

Raccords forgés / Forged fittings

Petrometalic Connecteurs SAS

B.P. 287 - 11, rue des Écluses de Selles

F-59405 CAMBRAI CEDEX

www.petrometalic-connecteurs.com

contact@petrometalic-connecteurs.com

haute pression high pressure

pages 3 - 38

raccords forgés (acier carbone, alliés, inoxydables)
forged fittings (carbon, alloy and stainless steels) 3 - 29

raccords de dérivation renforcés (acier, carbone, alliés, inoxydables)
reinforced branch fittings (carbon, alloy and stainless steels)..... 30 - 38

basse pression low pressure division

pages 39 - 43

raccord acier gaz suivant EN 10241
wrought steel threaded fittings EN 10241..... 39 - 40

mamelons en acier et pièces tubulaires
pipe nipples and tubulars..... 41

manchons en acier et raccords pour installations anti-feu
steel couplings / sockets and fittings for fire fighting installations 42 - 43

Spécifications matières materials requirements	3-4	manchons réduits - séries 3000 - 6000 reduced couplings - class 3000 lb - 6000 lb bossage à souder - séries 3000 - 6000 welding bosses - class 3000 lb - 6000 lb	25
pression de service pressure rating	5	réductions mâle-femelle - reducer inserts réductions mâle-femelle - séries 3000 - 6000 reducer inserts - class 3000 lb - 6000 lb	26
pression et températures de service working pressure temperature rating	6	unions - séries 3000 - 6000 unions - class 3000 lb - 6000 lb	27
tés et croix réduits - reduced tees and crosses longueur de filetage - length of thread	7	liste de poids en kg/pc - weight list in kgs/pc	28
filetage conique pour tubes (NPT) standard taper pipe thread (NPT)	8	liste de poids en kg/pc - weight list in kgs/pc	29
coude 90° séries 3000-6000 90° elbows class 3000 lb-6000 lb coude 45° séries 3000-6000 45° elbows class 3000 lb-6000 lb	9	Raccords de dérivation renforcés Reinforced branch fittings	30
tés - tees - croix - crosses manchons - couplings demi-manchons - half-couplings	10	weld-outlets STD - weld-outlets STD	31
bouchons femelles séries 3000-6000 caps class 3000 lb-6000 lb bouchons mâle tête hexagonale séries 3000-6000 hex head plugs - class 3000 lb-6000 lb	11	weld-outlets SCH XS - weld-outlets SCH XS	32
réductions mâle-femelle séries 3000-6000 hex head bushings - class 3000 lb-6000 lb	12	weld-outlets SCH 160 - XXS	33
réductions femelle-mâle - séries 3000 female-male - reducer - class 3000 lb	13	sock-outlets - raccords emboîtés Soudés socket welding fittings thread-outlets - raccords taraudés threaded fittings ...	34
mamelons réduits séries 3000-6000 female-male reducer - class 3000 lb - 6000 lb	14	sock-outlets	35
manchons réduits - séries 3000 - 6000 reducing coupling - class 3000 lb - 6000 lb	15	raccords taraudés - threaded fittings	36
mamelons - séries 3000 - 6000 hexagonal nipples - class 3000 lb - 6000 lb	16	nip-outlets - raccords allongés extended fittings	37
coudes mâle-femelle - séries 3000 - 6000 90° street elbows - class 3000 lb - 6000 lb coudes union - tés union - séries 3000 union elbows - union tees - class 3000 lb	17	dimensions du tube selon ANSI B36.10 pipe dimensions as per ANSI B36.10	38
union mâle-femelle - séries 3000 - 6000 male-female - unions - class 3000 lb - 6000 lb	18	raccords gaz - wrought steel fittings	39-40
mamelons tube - pipe nipples	19	mamelons en acier & pièces tubulaires pipe nipples and tubulars	41
swedge nipples - séries 3000 - 6000 swedge nipples - class 3000 lb - 6000 lb code utilisé pour la nomenclature des swedge nipples mamelons tubes réduits - code used in material list of swedge nipples - reduced nipples	20	manchons en acier - steel couplings	42
dimensions des raccords à souder suivant ASME B16.11 - 2005	21	manchons grugés pour installations anti-feu profile sockets for sprinkler systems bobines grugées rainurées ou filetées profile tubular grooved or threaded	43
dimensions of socket welding fittings according to ASME B16.11 - 2005	22		
coudes - séries 3000 - 6000 elbows - class 3000 lb - 6000 lb tés - tees - séries 3000 - 6000 croix - crosses - class 3000 lb - 6000 lb	23		
manchons - couplings - séries 3000 - 6000 demi-manchons - half-couplings - class 3000 lb - 6000 lb bouchons femelles - séries 3000 - 6000 caps - class 3000 lb - 6000 lb	24		

Spécifications matières

materials requirements

Specifications	TYPE	Acier au carbone / carbon steel				Acier allié / alloy steel				
	ASTM	A105/ A105M- 87a	A350/ A350 M-89a LF1	A350/ A350 M-89a LF2	A350/ A350 M-89a LF3	A182/ A182 M-08a F5	A182/ A182 M-08a F11-CL2	A182/ A182 M-08a F22-CL3	A182/ A182 M-08a F9	A182/ A182 M-08a F91
	ANSI	1020	1030	-	-	501	-	-	-	-
	UNS designation	K03504	K03009	K03011	K32025	K41545	K11572	K21590	K90941	K90901
	AFNOR (1)	A48CP	A42AP	A48FP	12N14	Z10 CD 5-05	15 CD 3-5	10 CD 9-10	Z12 CD 9-1	Z10 CD 9-1
	British standard	221	224-430	224-490	503	625	621	622	-	-
	BS 1503-1980 (1)	490	LT 40	LT 50	490	590	460	560		
	DIN (1)	C 35	A St 41	St 45 N	10 Ni - 14	12 Cr Mo 19-5	13 Cr Mo 4-4	10 Cr Mo 9 - 10	X12 Cr Mo 9 - 1	X10 Cr Mo VNb 9 - 1
Compositions chimiques - chemical composition %	Carbone <i>Carbon</i>	≤ 0,35	≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,20	≤ 0,15	0,10 0,20	0,05 0,15	≤ 0,15	0,08 0,12
	Manganèse <i>Manganese</i>	0,6 1,05	≤ 1,35	≤ 1,35	≤ 0,90	0,30 0,60	0,30 0,80	0,30 0,60	0,30 0,60	0,30 0,60
	Soufre <i>Sulphur</i>	≤ 0,050	≤ 0,040	≤ 0,040	≤ 0,040	≤ 0,030	≤ 0,040	≤ 0,040	≤ 0,030	≤ 0,010
	Phosphore <i>Phosphorous</i>	≤ 0,040	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,030	≤ 0,040	≤ 0,040	≤ 0,030	≤ 0,020
	Silicium <i>Silicon</i>	≤ 0,035	0,15 0,30	0,15 0,30	0,20 0,35	≤ 0,50	0,50 1,00	≤ 0,50	0,50 1,00	0,20 0,50
	Chrome <i>Chromium</i>	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	4,00 6,00	1,00 1,50	2,00 2,50	8,00 10,00	8,00 9,50
	Nickel <i>Nickel</i>	-	≤ 0,40	≤ 0,40	3,25 3,75	≤ 0,50	-	-	-	≤ 0,40
	Molybdène <i>Molybdenum</i>	-	≤ 0,12	≤ 0,12	≤ 0,12	0,44 0,65	0,44 0,65	0,87 1,13	0,90 1,10	0,85 1,05
	Cuivre <i>Copper</i>	-	≤ 0,10	≤ 0,10	≤ 0,10	-	-	-	-	-
	Vanadium <i>Vanadium</i>	-	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,40	-	-	-	-	0,18 0,25
	Niobium + Tantale <i>Colombium+Tantalum</i>	-	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	-	-	-	-	0,06 * 0,10 *
	Titane <i>Titanium</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0,01
	Nitrogen <i>Nitrogen</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	0,03 0,07
	Aluminium <i>Aluminium</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	0,02 Max
	Zirconium <i>Zirconium</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01 Max
Caractéristiques mécaniques	Rm N/mm²	□ 485	415 □ 585	465 □ 655	485 □ 655	□ 485	□ 485	□ 515	□ 585	□ 585
	Rp 0,2 N/mm²	□ 250	□ 205	□ 250	□ 259	□ 275	□ 275	□ 310	□ 380	□ 415
	A□ mini - ASTM2	22	25	22	22	20	20	20	20	20
	Striction □ mini	30	38	30	35	35	30	30	40	40
	Duret□ Brinll-□B maxi	187	197	197	197	143-217	143-207	156-207	179-217	248
	R□sil□ KCV □ tempera□ C□		-28,9	-45,6	-101,1					
	Moyenne □ <i>Minimum J</i>	-	□ 18 □ 14	□ 20 □ 16	□ 20 □ 16	-	-	-	-	-
	Tensile strength (min□) 1000 psi	70	60 to 85	70 to 95	70 to 95	70	70	75	85	85
Mechanical properties	ield stre□ (min) 1000 psi	36	30	36	37,5	40	40	45	55	60
	□long□ in 2□ (min) percent	22	25	22	22	20	20	20	20	20
	Reduction of area min percent	30	38	30	35	35	30	30	40	40
	□ardness □B max□	187	197	197	197	143 - 217	143 - 207	156 - 207	179 - 217	248
	Impact test temperat□ F □ average	-	-20 □ 13	-50 □ 15	-150 □ 15	-	-	-	-	-
	C□ARP□ V	-	□ 10	□ 12	□ 12	-	-	-	-	-

Spécifications matières

materials requirements

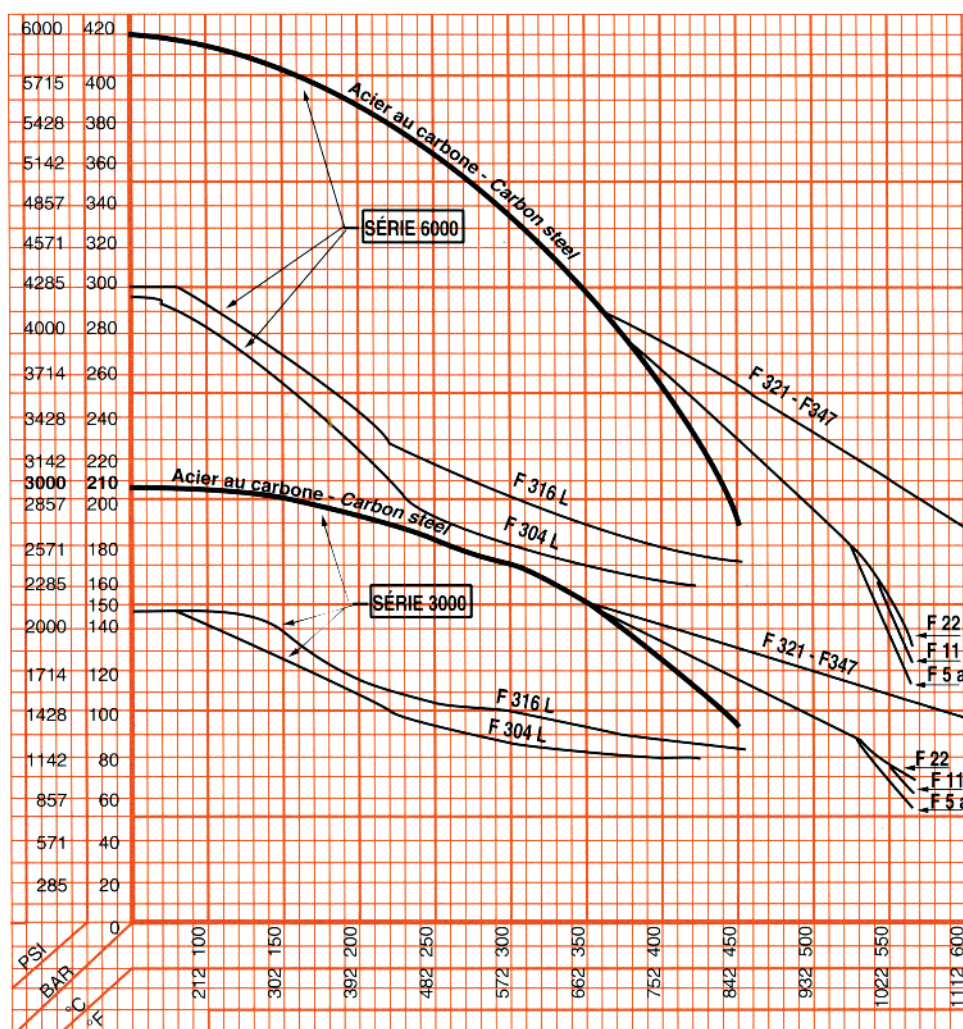
Specifications	TYPE	Acier au chrome nickel / stainless steel										Acier inoxydable austeno-ferritique / ferritic-austenitic stainless steel	
	ASTM	A182/ A182 M-08a F304L	A182/ A182 M-08a F316L	A182/ A182 M-08a F321	A182/ A182 M-08a F347	A182/ A182 M-08a F304 H	A182/ A182 M-08a F316 H	A182/ A182 M-08a F317 L	A182/ A182 M-08a F321 H	A182/ A182 M-08a F347 H	A182/ A182 M-08a F 44	A182/ A182 M-08a F 51	A182/ A182 M-08a F 53
	AINSI	304 L	316 L	321	347	304 H	316 H	317 L	321 H	347 H	F 44	-	-
	UNS designation	S30403	S31603	S32100	S34700	S30409	S31609	S31703	S32109	S34709	S31254	S31803	S32750
	AFNOR (1)	Z3 CN 18-10	Z3 CND 17-12	Z6 CNT 18-10	Z3 CNNb 18-10	Z6 CN 18-09	Z6 CND 17-12	Z3 CND 19-15-4	Z6 CNT 18-12	Z6 CNNb 18-10	Z1 CNDU 20-18-06 Az	Z3 CND 22-05-Az	Z3 CNDU 25-07-Az
	British standard	304	316	321	347	304	316	317	321	347	-	318	-
	BS 1503-1980 (1)	S 11	S 11	S 31	S 31	S 25	S 26	S 12	S 22	S 59		S 13	
	DIN (1)	X3 Cr Ni 18-09	X3 Cr-Ni 18-10	X6 Cr Ni Ti 18-10	X6 Cr Ni Nb 18-10	X6 Cr Ni 18-10	X8 Cr Ni Mo 17-13	X2 Cr Ni Mo 18-16-4	X12 Cr Ni Ti 18-9	X6 Cr Ni Nb 18-10	X1 Cr Ni Mo N 20-18-7	X2 Cr Ni Mo N 22-5-3	X2 Cr Ni Mo N 25-7-4
Compositions chimiques - chemical composition %	Carbone <i>Carbon</i>	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,08	≤ 0,08	0,04 0,10	0,04 0,10	≤ 0,030	0,04 0,10	0,04 0,10	≤ 0,020	≤ 0,030	≤ 0,030
	Manganèse <i>Manganese</i>	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 1,2
	Soufre <i>Sulphur</i>	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,010	≤ 0,020	≤ 0,020
	Phosphore <i>Phosphorous</i>	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,04
	Silicium <i>Silicon</i>	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 0,30	≤ 1,0	≤ 0,80
	Chrome <i>Chromium</i>	18,0 20,0	16,0 18,0	17,0 19,0	17,0 20,0	18,0 20,0	16,0 18,0	18,0 20,0	17,0 19,0	17 20	19,5 20,5	21,0 23,0	24,0 26,0
	Nickel <i>Nickel</i>	8,0 13,0	10,0 15,0	9,0 12,0	9,0 13,0	8,0 11,0	10,0 14,0	11,0 15,0	9,0 12,0	9,0 13,0	17,5 18,5	4,5 6,5	6,0 8,0
	Molybdène <i>Molybdenum</i>	-	2,0 3,0	-	-	-	2,0 3,0	3,0 4,0	-	-	6,0 6,5	2,5 3,5	3,0 5,0
	Cuivre <i>Copper</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,50 1,00	-	0,50 MAX
	Vanadium <i>Vanadium</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Niobium + Tantale	-	-	-	≥ 10 C *	-	-	-	-	≥ 8 C *	-	-	-
	Colombium+Tantalum				≤ 1,10 *					≤ 1,10 *			
	Titane <i>Titanium</i>	-	-	≥ 5 C - ≤ 0,70	-	-	-	-	≥ 4 C ≤ 0,70	-	-	-	-
	Nitrogen <i>Nitrogen</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,18 0,22	0,08 0,20	0,24 0,32
	Aluminium <i>Aluminium</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Zirconium <i>Zirconium</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Caracteristiques mecaniques	Rm N/mm²	≥ 485	≥ 485	≥ 515	≥ 515	≥ 515	≥ 515	≥ 485	≥ 515	≥ 515	≥ 650	≥ 620	≥ 800
	Rp 0,2 N/mm²	≥ 170	≥ 170	≥ 205	≥ 205	≥ 205	≥ 205	≥ 170	≥ 205	≥ 205	≥ 300	≥ 450	≥ 550
	A% mini - ASTM2	30	30	30	30	30	30	30	30	30	35	25	15
	Striction % mini	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	45	-
	Dureté Brinll-HB maxi	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	310
	Résil. KCV à tempera. C°												
	Moyenne J <i>Minimum J</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Mechanical properties	Tensile strength (min.) 1000 psi	70	70	75	75	75	75	70	75	75	94	90	116
	Yield stre. (min) 1000 psi	25	25	30	30	30	30	25	30	30	44	65	80
	Elong. in 2" (min) percent	30	30	30	30	30	30	30	30	30	35	25	15
	Reduction of area min percent	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	45	-
	Hardness HB max.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	310
	Impact test temperat. F ° average												
	CHARPY V												

Relation entre la série des raccords et l'épaisseur du tube
Correlation of fittings class with wall designation of pipe

RACCORD		Tube
Série	Type	
3000 lb 6000 lb	Fileté Fileté	Sch. 160 Double extra-fort
3000 lb 6000 lb 9000 lb	A souder A souder A souder	Sch. 80 Sch. 160 XXS

FITTING		Pipe
Class	Type	
3000 lb 6000 lb	Threaded Threaded	Sch. 160 XXS
3000 lb 6000 lb 9000 lb	Socket-welding Socket-welding Socket-welding	Sch. 80 Sch. 160 XXS

Pression et températures de service suivant ANSI B 16.11 - 1966
Pressure - temperatures rating to ANSI B 16.11 - 1966



- Acier au carbone A 48 CP
Carbon steel ASTM A 105
- Acier au carbone Molybdène Z 10 CD 5-05
Alloy steel ASTM A 182 F 5a
- Acier au chrome Molybdène 10 CD 9-10
Alloy steel ASTM A 182 F 22
- Acier au chrome Molybdène 15 CSD 5-03-05
Alloy steel ASTM A 182 F 11

- Acier inoxydable Z 2 CN 18-10
Stainless steel low carbon ASTM A 182 F 304 L
- Acier inoxydable Z 2 CND 17-12
Stainless steel carbon ASTM A 182 F 316 L
- Acier inoxydable Z 6 CN Nb 18-10
Stainless steel ASTM A 182 F 347
- Acier inoxydable Z 6 CNT 18-10
Stainless steel ASTM A 182 F 321

Conditions de service valables pour travail sans coup de bélier

Pressure ratings indicate non-shock working pressure of the fitting

pression et températures de service

working pressure temperature rating

ASTM A 105

Acier au carbone
suivant ANSI B16.11 - 1980

Carbon steel
According to ANSI B 16.11 - 1980

Températures		Séries - Class					
		2000		3000		6000	
°C	°F	Bar	psi	Bar	psi	Bar	psi
-29 à 38	-20 to 100	137,9	2000	206,9	3000	413,8	6000
66	150	135,9	1970	203,4	2950	407,9	5915
93	200	133,8	1940	201,0	2915	402,0	5830
121	250	132,1	1915	198,3	2875	396,6	5750
149	300	130,7	1895	196,2	2845	392,4	5690
177	350	129,3	1875	193,8	2810	387,9	5625
204	400	127,6	1850	191,4	2775	382,8	5550
232	450	124,8	1810	187,2	2715	374,5	5430
260	500	119,7	1735	179,7	2605	359,3	5210
288	550	113,1	1640	169,7	2460	339,7	4925
316	600	106,2	1540	159,3	2310	318,6	4620
343	650	98,6	1430	148,3	2150	296,6	4300
371	700	90,0	1305	135,2	1960	270,3	3920
399	750	81,4	1180	122,4	1775	244,8	3550
427	800	70,0	1015	105,2	1525	210,3	3050

Limite normale d'utilisation de l'acier au carbone - Normal use limit of carbon steel

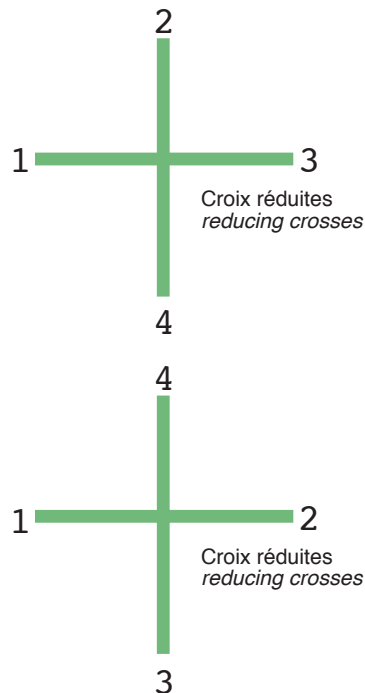
454	850	57,2	830	86,2	1250	172,4	2500
482	900	42,4	615	63,8	925	127,9	1855

Limite pratique d'utilisation de l'acier au carbone - Practical use limit of carbon steel

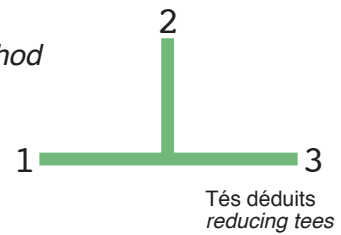
510	950	29,3	425	44,1	640	88,6	1285
538	1000	16,2	235	24,1	350	49,3	715

tés et croix réduits

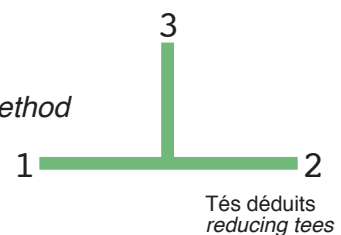
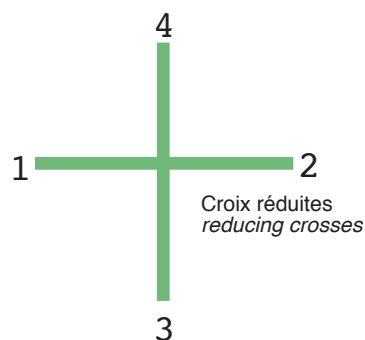
Attention... 2 possibilités (1)



Lecture française - French method



Lecture américaine - American method



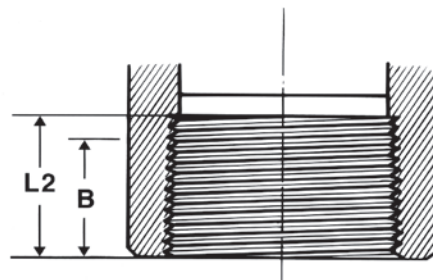
(1) Sauf spécification contraire de votre part nous enregistrons vos commandes suivant la lecture américaine
Unless otherwise required we will record your orders in accordance with the american method

longueur de filetage

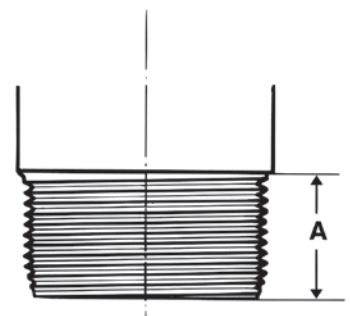
ASME B 16.11 - 2005

* B longueur minimum du filetage parfait. La longueur de filetage utile ne doit pas être inférieure à L2

Dimension B is minimum length of perfect thread. The length of useful thread shall not be less than L2



length of thread

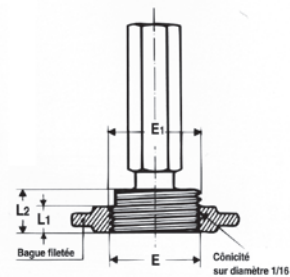
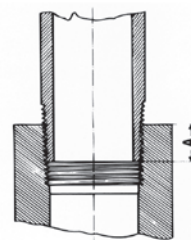
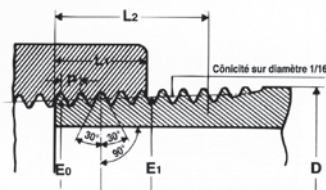


Diamètre nominal vv pipe size	Taraudage* Internal thread				Filetage extérieur external thread	
	B min.		L2 min.		A min.	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/8	6,4	0.25	6,7	0.2639	10,0	0.38
1/4	8,1	0.32	10,2	0.4018	11,0	0.44
3/8	9,1	0.36	10,4	0.4078	12,5	0.50
1/2	10,9	0.43	13,6	0.5337	14,5	0.56
3/4	12,7	0.50	13,9	0.5457	16,0	0.62
1	14,7	0.58	17,3	0.6828	19,0	0.75
1 1/4	17,0	0.67	18,0	0.7068	21,0	0.81
1 1/2	17,8	0.70	18,4	0.7235	21,0	0.81
2	19,0	0.75	19,2	0.7565	22,0	0.88
2 1/2	23,6	0.93	28,9	1.138	27,0	1.06
3	25,9	1.02	30,5	1.200	28,0	1.12
4	27,7	1.09	33,0	1.300	32,0	1.25

filetage conique pour tubes (NPT)

Engagement à la clé des filetages mâle et femelle suivant normes ANSI-B. 1.20.1 ou API Std 5 B.

Toutes les dimensions données ci-dessus correspondent aux normes américaines ANSI-B 1.20.1 ou API Standard 5 B. Excepté pour les dimensions nominales 1/8" et 1/4" où E1 et L1 ne sont pas mesurées sur le même plan d'après l'API Std 5B. Toutefois, ces dimensions ramenées sur le même plan sont identiques.

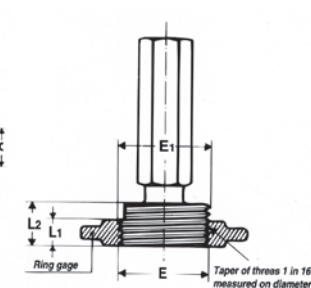
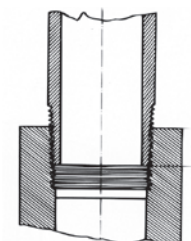
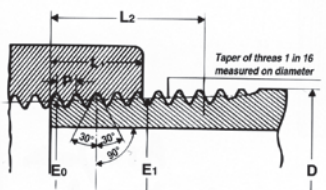


Diamètre nominal du tube	Diamètre extérieur du tube	Nombre de filets par pouce	Pas	Ø sur flancs extrémité engagem. filetage ext.	Ø sur flancs extrémité engagem. filetage int.	longueur effective de filetage	Longueur serrage à main	Accrois. du diam. par tour	Longueur de serrage à la clé
	D	n	P	E0	E1	L2	L1		A
1/8	10,29	27	0,940	9,233	9,489	6,703	4,102	0,0586	06,9
1/4	13,72	18	1,411	12,126	12,487	10,205	5,786	0,0881	10
3/8	17,14	18	1,411	15,545	15,926	10,358	6,096	0,0881	10,3
1/2	21,34	14	1,814	19,624	19,772	13,556	8,128	0,1132	13,6
3/4	26,67	14	1,814	24,579	25,117	13,860	8,610	0,1132	14,1
1	33,40	11 1/2	2,209	30,826	31,461	17,343	10,160	0,1379	16,8
1 1/4	42,16	11 1/2	2,209	39,551	40,218	17,952	10,668	0,1379	17,3
1 1/2	48,26	11 1/2	2,209	45,621	46,287	18,377	10,668	0,1379	17,3
2	60,32	11 1/2	2,209	57,633	58,325	19,215	11,074	0,1379	17,7
2 1/2	73,02	8	3,175	69,076	70,159	28,892	17,322	0,1933	23,7
3	88,90	8	3,175	84,852	86,068	30,480	19,456	0,1933	25,8
3 1/2	101,60	8	3,175	97,472	98,776	31,750	20,853	0,1933	27,2
4	114,30	8	3,175	110,093	111,433	33,020	21,437	0,1933	27,8

standard taper pipe thread (NPT)

Normal engagement between male and female threads to make tight joints according to standards ANSI-B. 1.20.1 or API Std 5 B.

All the dimensions above correspond to the American standards ANSI-B. 1.20.1 and API standard 5B. Except for the nominal sizes 1/8" and 1/4", for which E1 and L1 are not measured on the same plan, according to API Std 5 B. However, the dimensions are identical when referred to the same plan.



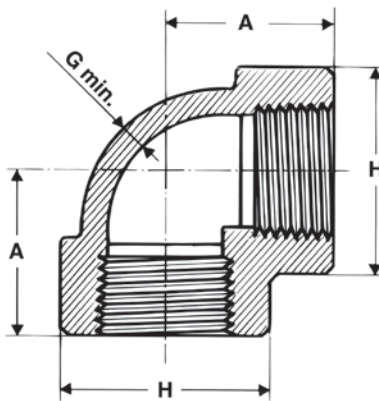
Nominal pipe size	Outside diameter of pipe	Number of threads per inch	Pitch of thread	Pitch diameter at external thread end E0	Pitch diameter at internal thread end E1	Effective threads length	Length of hand tightening	Increase in diameter per thread	Length of wrench tightening
inches	inches	n	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches
1/8	0.405	27	0.03704	0.36351	0.37360	0.2639	0.1615	0.00231	0.2726
1/4	0.540	18	0.05556	0.47739	0.49163	0.4018	0.2278	0.00347	0.3945
3/8	0.675	18	0.05556	0.61201	0.62701	0.4078	0.240	0.00347	0.4067
1/2	0.840	14	0.07143	0.75843	0.77843	0.5337	3.320	0.00446	0.5343
3/4	1.050	14	0.07143	0.96768	0.98887	0.5457	0.339	0.00446	0.5533
1	1.315	11 1/2	0.08696	1.21363	1.23863	0.6828	0.400	0.00543	0.6609
1 1/4	1.660	11 1/2	0.08696	1.55713	1.58338	0.7068	0.420	0.00543	0.6809
1 1/2	1.900	11 1/2	0.08696	1.79609	1.82234	0.7235	0.420	0.00543	0.6809
2	2.375	11 1/2	0.08696	2.26902	2.29627	0.7565	0.436	0.00543	0.6969
2 1/2	2.875	8	0.12500	2.71953	2.76216	1.1375	0.682	0.00781	0.9320
3	3.500	8	0.12500	3.34062	3.38850	1.2000	0.766	0.00781	1.016
3 1/2	4.000	8	0.12500	3.83750	3.88881	1.2500	0.821	0.00781	1.071
4	4.500	8	0.12500	4.33438	4.38712	1.3000	0.844	0.00781	1.094

coude 90°

séries 3000-6000

Taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



90° elbows

class 3000 lb-6000 lb

Dimensions suivant
ASME B 16.11-2005

Dimensions according to
ASME B 16.11-2005

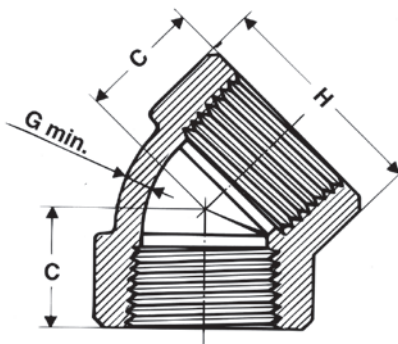
Diamètre nominal Nominal pipe size	3000						6000					
	A		H		G		A		H		G	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	25	0.97	25	1.00	3,30	0.130	28	1.12	33	1.31	6,60	0.260
3/8	28	1.12	33	1.31	3,51	0.138	33	1.31	38	1.50	6,98	0.275
1/2	33	1.31	38	1.50	4,09	0.161	38	1.50	46	1.81	8,15	0.321
3/4	38	1.50	46	1.81	4,32	0.170	44	1.75	56	2.19	8,53	0.336
1	44	1.75	56	2.19	4,98	0.196	51	2.00	62	2.44	9,93	0.391
1 1/4	51	2.00	62	2.44	5,28	0.208	60	2.38	75	2.97	10,59	0.417
1 1/2	60	2.38	75	2.97	5,50	0.219	64	2.50	84	3.31	11,07	0.436
2	64	2.50	84	3.31	7,14	0.281	83	3.25	102	4.00	12,09	0.476
2 1/2	83	3.25	102	4.00	7,65	0.301	95	3.75	121	4.75	15,29	0.602
3	95	3.75	121	4.75	8,84	0.348	106	4.19	146	5.75	16,64	0.655
4	114	4.50	152	6.00	11,18	0.440	114	4.50	152	6.00	18,67	0.735

coude 45°

séries 3000-6000

Taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



45° elbows

class 3000 lb-6000 lb

Dimensions suivant
ASME B 16.11-2005

Dimensions according to
ASME B 16.11-2005

Diamètre nominal Nominal pipe size	3000						6000					
	C		H		G		C		H		G	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	19	0.75	25	1.00	3,30	0.130	22	0.88	33	1.31	6,60	0.260
3/8	22	0.88	33	1.31	3,51	0.138	25	1.00	38	1.50	6,98	0.275
1/2	25	1.00	38	1.50	4,09	0.161	28	1.12	46	1.81	8,15	0.321
3/4	28	1.12	46	1.81	4,32	0.170	33	1.31	56	2.19	8,53	0.336
1	33	1.31	56	2.19	4,98	0.196	35	1.38	62	2.44	9,93	0.391
1 1/4	35	1.38	62	2.44	5,28	0.208	43	1.69	75	2.97	10,59	0.417
1 1/2	43	1.69	75	2.97	5,50	0.219	44	1.72	84	3.31	11,07	0.436
2	44	1.72	84	3.31	7,14	0.281	52	2.06	102	4.00	12,09	0.476
2 1/2	52	2.06	102	4.00	7,65	0.301	64	2.50	121	4.75	15,29	0.602
3	64	2.50	121	4.75	8,84	0.348	79	3.12	146	5.75	16,64	0.655
4	79	3.12	152	6.00	11,18	0.440	79	3.12	152	6.00	18,67	0.735

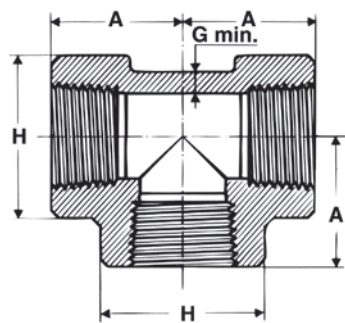
tés

tees

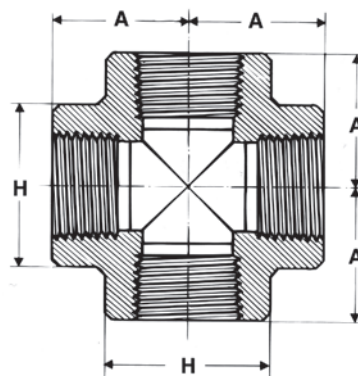
Taradage
suivant ANSI B
1.20.1 - 1983

Thread
according to
ANSI B 1.20.1 -
1983

séries 3000-6000



class 3000 lb-6000 lb



croix

crosses

Dimensions suivant
ASME B 16.11-
2005

Dimensions
according to ASME
B 16.11-2005

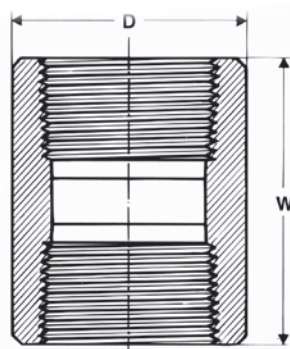
Diamètre nominal Nominal pipe size	3000						6000					
	A		H		G		A		H		G	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	25	0.97	25	1.00	3,30	0.130	29	1.12	33	1.31	6,60	0.260
3/8	29	1.12	33	1.31	3,51	0.138	33	1.31	38	1.50	6,98	0.275
1/2	33	1.31	38	1.50	4,09	0.161	38	1.50	46	1.81	8,15	0.321
3/4	38	1.50	46	1.81	4,32	0.170	44	1.75	56	2.19	8,53	0.336
1	44	1.75	56	2.19	4,98	0.196	51	2,00	62	2.44	9,93	0.391
1 1/4	51	2.00	62	2.44	5,28	0.208	60	2.38	75	2.97	10,59	0.417
1 1/2	60	2.38	75	2.97	5,50	0.219	64	2.50	84	3.31	11,07	0.436
2	64	2.50	84	3.31	7,14	0.281	83	3.25	102	4.00	12,09	0.476
2 1/2	83	3.25	102	4.00	7,65	0.301	95	3.75	121	4.75	15,29	0.602
3	95	3.75	121	4.75	8,84	0.348	106	4.19	146	5.75	16,64	0.655
4	114	4.50	152	6.00	11,18	0.440	114	4.50	152	6.00	18,67	0.735

manchons

couplings

Taradage
suivant ANSI B
1.20.1 - 1983

Thread
according to
ANSI B 1.20.1 -
1983



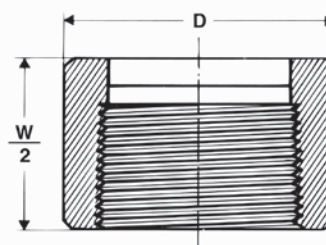
séries 3000-6000

demi-manchons

half-couplings

Dimensions suivant
ASME B 16.11-
2005

Dimensions
according to ASME
B 16.11-2005



class 3000 lb-6000 lb

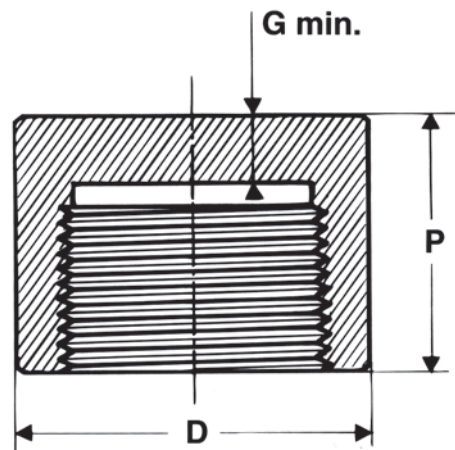
Diamètre nominal Nominal pipe size	3000				6000			
	W		D		W		D	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	35	1.38	20	0.75	35	1.38	26	1.00
3/8	38	1.50	22	0.88	38	1.50	32	1.25
1/2	48	1.88	28	1.12	48	1.88	38	1.50
3/4	51	2.00	35	1.38	51	2.00	44	1.75
1	60	2.38	44	1.75	60	2.38	57	2.25
1 1/4	67	2.62	57	2.25	67	2.62	64	2.50
1 1/2	79	3.12	64	2.50	79	3.12	76	3.00
2	86	3.38	76	3.00	86	3.38	92	3.62
2 1/2	92	3.62	92	3.62	92	3.62	108	4.25
3	108	4.25	108	4.25	108	4.25	127	5.00
4	121	4.75	140	5.50	121	4.75	159	6.25

bouchons femelles

séries 3000-6000

Taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



caps

class 3000 lb-6000 lb

Dimensions suivant
ASME B 16.11-2005

Dimensions according to
ASME B 16.11-2005

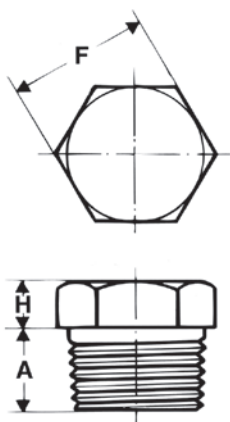
Diamètre nominal Nominal pipe size	3000						6000					
	P		D		G		P		D		G	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	25	1.00	20	0.75	4,8	0.19	27	1.06	26	1.00	6,4	0.25
3/8	25	1.00	22	0.88	4,8	0.19	27	1.06	32	1.25	6,4	0.25
1/2	32	1.25	28	1.12	6,4	0.25	33	1.31	38	1.50	7,9	0.31
3/4	37	1.44	35	1.38	6,4	0.25	38	1.50	45	1.75	7,9	0.31
1	41	1.62	45	1.75	9,7	0.38	43	1.69	57	2.25	11,2	0.44
1 1/4	44	1.75	57	2.25	9,5	0.38	46	1.81	64	2.50	11,2	0.44
1 1/2	44	1.75	64	2.50	11,2	0.44	48	1.88	76	3.00	12,7	0.50
2	48	1.88	76	3.00	12,7	0.50	51	2.00	92	3.62	15,7	0.62
2 1/2	60	2.38	92	3.62	15,7	0.62	64	2.50	108	4.25	19,0	0.75
3	65	2.56	108	4.25	19,0	0.75	68	2.69	127	5.00	22,4	0.88
4	68	2.69	140	5.50	22,4	0.88	75	2.94	159	6.25	28,4	1.12

bouchons mâle tête hexagonale

séries 3000-6000

Filetage suivant ANSI
B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



hex head plugs

class 3000 lb-6000 lb

Dimensions suivant
ASME B 16.11-2005

Dimensions according to
ASME B 16.11-2005

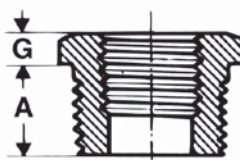
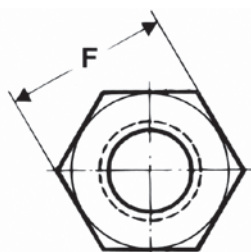
Diamètre nominal Nominal pipe size	3000-6000					
	A min		F nominal		H min.	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	11,0	0.44	16,0	0.62	6	0.25
3/8	13	0.50	18,0	0.69	8	0.31
1/2	14	0.56	22,0	0.88	8	0.31
3/4	16,0	0.62	27,0	1.06	10	0.38
1	19,0	0.75	36,0	1.38	10	0.38
1 1/4	21	0.81	46,0	1.75	14	0.56
1 1/2	21	0.81	50,0	2.00	16	0.62
2	22,0	0.88	65,0	2.50	18	0.69
2 1/2	27,0	1.06	76,0	3.00	19	0.75
3	28	1.12	90,0	3.50	21	0.81
4	32,0	1.25	115,0	4.62	25	1.00

réductions mâle-femelle

séries 3000-6000

Filetage et taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

*Thread according to ANSI B
1.20.1 - 1983*



hex head bushings

class 3000 lb-6000 lb

Dimensions suivant
ASME B 16.11-2005

*Dimensions according to
ASME B 16.11-2005*

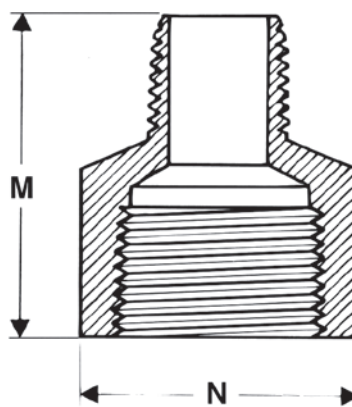
Diamètre nominal Nominal pipe size	3000 - 6000					
	A min.		F nominal		G min.	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches
3/8 x 1/4	13	0.50	18,0	0.69	4	0.16
1/2 x 3/8	14	0.56	22,0	0.88	5	0.19
1/2 x 1/4	14	0.56	22,0	0.88	5	0.19
3/4 x 1/2	16,0	0.62	27,0	1.06	6	0.22
3/4 x 1/4	16,0	0.62	27,0	1.06	6	0.22
1 x 3/4	19,0	0.75	36,0	1.38	6	0.25
1 x 1/2	19,0	0.75	36,0	1.38	6	0.25
1 x 1/4	19,0	0.75	36,0	1.38	6	0.25
1 1/4 x 1	21	0.81	46,0	1.75	7	0.28
1 1/2 x 1	21	0.81	50,0	2.00	8	0.31
1 1/2 x 3/4	21	0.81	50,0	2.00	8	0.31
1 1/2 x 1/2	21	0.81	50,0	2.00	8	0.31
2 x 1 1/2	22,0	0.88	65,0	2.50	9	0.34
2 x 1	22,0	0.88	65,0	2.50	9	0.34
2 1/2 x 2	27,0	1.06	75,0	3.00	10	0.38
3 x 2	28	1.12	90,0	3.50	10	0.41
4 x 3	32,0	1.25	115,0	4.62	13	0.50
4 x 2	32,0	1.25	115,0	4.62	13	0.50

réductions femelle-mâle série 3000

female-male reducer class 3000 lb

Filetage et taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to ANSI
B 1.20.1 - 1983



Diamètre nominal Nominal pipe size	3000			
	M (1)		N (1)	
	mm	inches	mm	inches
3/8 x 1/4	42	1.50	22	0.87
1/2 x 3/8	49	1.81	28	1.10
1/2 x 1/4	49	1.81	28	1.10
3/4 x 1/2	59	2.01	35	1.38
1 x 3/4	63	2.36	45	1.77
1 x 1/2	61	2.36	45	1.77
1 x 1/4	60	2.36	45	12.77
1 1/4 x 1	72	2.83	60	2.24
1 1/2 x 1	72	2.76	63	2.48
1 1/2 x 3/4	67	2.76	63	2.48
1 1/2 x 1/2	67	2.76	63	2.48
2 x 1/2	71	2.79	75	2.95
2 x 1	76	2.99	75	2.95
2 1/2 x 2	92	3.74	95	3.74
3 x 2	95	3.94	110	4.33
4 x 3	113	4.33	140	5.51
4 x 2	100	4.33	140	5.51

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 2005 ET BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 2005 and BS 3799 - 1974 may vary according to the manufacturer.

mamelons réduits

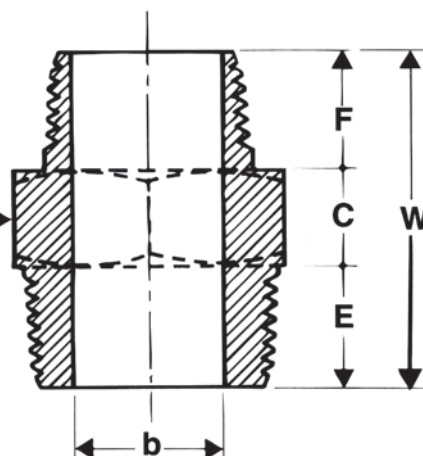
séries 3000-6000

female-male reducer

class 3000 lb - 6000 lb

A sur plat
A/F Hex. }

A



Filetage et taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Dimensions suivant
BS 3799 - 1974

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983

Dimensions according to
BS 3799 - 1974

Diamètres nominaux Nominal pipe sizes		A (mini)		E (mini)		F (mini)		C (mini)		W (mini)		B*			
pouces inches	mm mm	mm	inc.	mm	inc.	mm	inc.	mm	inc.	mm	inc.	3000		6000	
1/4 x 1/8	8 x 6	15	0.59	15	0.59	10	0.39	5	0.19	31	1.22	5	0.20	2	0.08
3/8 x 1/4	10 x 8	18	0.71	16	0.63	15	0.59	8	0.31	39	1.54	8	0.31	6	0.24
1/2 x 3/8	15 x 10	22	0.87	20	0.79	16	0.63	8	0.31	44	1.73	11	0.43	8	0.31
1/2 x 1/4	15 x 8	22	0.87	20	0.79	15	0.59	8	0.31	43	1.69	8	0.31	6	0.24
3/4 x 1/2	20 x 15	27	1.06	21	0.83	20	0.79	9	0.35	50	1.97	14	0.55	11	0.43
3/4 x 3/8	20 x 10	27	1.06	21	0.83	16	0.63	9	0.35	46	1.81	11	0.43	8	0.31
1 x 3/4	25 x 20	35	1.38	25	0.98	21	0.83	10	0.39	56	2.20	19	0.75	13	0.51
1 x 1/2	25 x 15	35	1.38	25	0.98	20	0.79	10	0.39	55	2.17	14	0.55	11	0.43
1 1/2 x 1	40 x 25	50	1.97	26	1.02	25	0.98	16	0.63	67	2.64	24	0.94	17	0.67
1 1/2 x 3/4	40 x 20	50	1.97	26	1.02	21	0.83	16	0.63	63	2.48	19	0.75	13	0.51
1 1/2 x 1/2	40 x 15	50	1.97	26	1.02	20	0.79	16	0.63	62	2.44	14	0.55	11	0.43
2 x 1 1/2	50 x 40	62	2.44	27	1.06	26	1.02	17	0.67	70	2.76	38	1.50	30	1.18
2 x 1	50 x 25	62	2.44	27	1.06	25	0.98	18	0.71	70	2.76	24	0.94	17	0.67
2 x 3/4	50 x 20	62	2.44	27	1.06	21	0.83	17	0.67	65	2.60	19	0.75	13	0.51
2 x 1/2	50 x 15	62	2.44	27	1.06	20	0.79	18	0.71	65	2.60	14	0.55	11	0.43

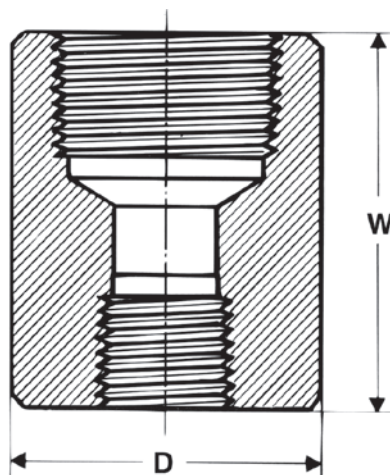
* «b» dimension nominale soumise aux tolérances normales de fabrication
Dimension «b» is nominal and is subject to normal manufacturing tolerances

manchons réduits

séries 3000 - 6000

Taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



reducing coupling

class 3000 lb - 6000 lb

Dimensions identiques
à celles des manchons

Same dimensions
as for couplings

ASME B16-11 2005

Diamètres nominaux Nominal pipe sizes	3000				6000			
	W (1)		D (1)		W (1)		D (1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
3/8 x 1/4	38	1.50	22	0.87	38	1.50	32	1.26
1/2 x 3/8	48	1.89	28	1.10	48	1.88	38	1.50
1/2 x 1/4	48	1.89	28	1.10	48	1.88	38	1.50
3/4 x 1/2	51	2.00	35	1.38	51	2.00	45	1.77
3/4 x 1/4	51	2.00	35	1.38	51	2.00	45	1.77
1 x 3/4	60	2.36	45	1.77	60	2.36	57	2.24
1 x 1/2	60	2.36	45	1.77	60	2.36	57	2.24
1 x 1/4	60	2.36	45	1.77	60	2.36	57	2.24
1 1/4 x 1	67	2.64	57	2.24	67	2.64	63	2.48
1 1/2 x 1	79	3.11	64	2.52	79	3.11	76	2.99
1 1/2 x 3/4	79	3.11	64	2.52	79	3.11	76	2.99
1 1/2 x 1/2	79	3.11	64	2.52	79	3.11	76	2.99
2 x 1 1/2	86	3.39	76	2.99	86	3.39	92	3.62
2 x 1	86	3.39	76	2.99	86	3.39	92	3.62
2 1/2 x 2	92	3.62	92	3.62	92	3.62	108	4.25
3 x 2	108	4.25	108	4.25	108	4.25	127	5.00
4 x 3	121	4.75	140	5.50	121	4.75	159	6.25
4 x 2	121	4.75	140	5.50	121	4.75	159	6.25

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 2005 ET BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.

Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 2005 and BS 3799 - 1974 may vary according to the manufacturer.

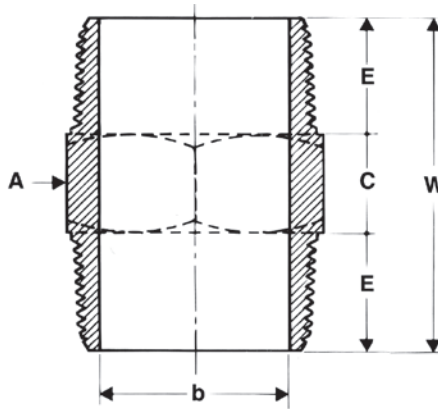
mamelons

séries 3000 - 6000

Filetage et taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983

A sur plat
A/F Hex.



hexagonal nipples

class 3000 lb - 6000 lb

Dimensions suivant
BS 3799 - 1974

Dimensions according to
BS 3799 - 1974

Diamètres nominaux Nominal pipe sizes		A (mini)		E (mini)		C (mini)		W (mini)		B*			
										3000		6000	
pouces inches	mm mm	mm	inc.	mm	inc.	mm	inc.	mm	inc.	mm	inc.	mm	inc.
1/8	6	11	0.43	10	0.39	6	0.24	26	1.02	5	0.20	2	0.08
1/4	8	15	0.59	15	0.59	6	0.24	36	1.42	8	0.31	6	0.24
3/8	10	18	0.71	16	0.63	8	0.31	40	1.57	11	0.43	8	0.31
1/2	15	22	0.87	20	0.79	8	0.31	48	1.89	14	0.55	11	0.43
3/4	20	27	1.06	21	0.83	10	0.39	52	2.05	19	0.75	13	0.51
1	25	35	1.38	25	0.98	10	0.39	60	2.36	24	0.94	17	0.67
1 1/2	40	50	1.97	26	1.02	16	0.63	68	2.68	38	1.50	30	1.18
2	50	62	2.44	27	1.06	17	0.67	71	2.80	49	1.93	39	1.54

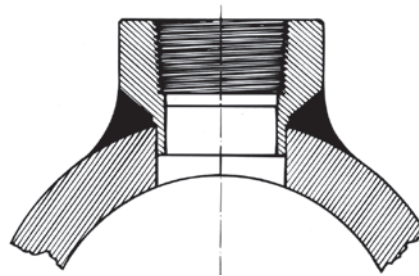
bossages à souder

séries 3000 - 6000

Taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

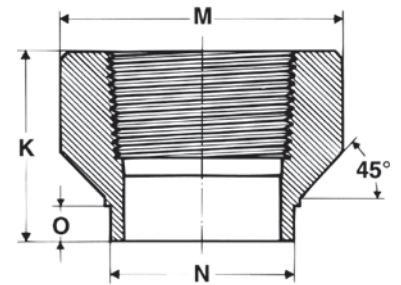
Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983

De 1/4" à 2" O=9,5 mm
From 1/4" to 2" O=0.375 in



welding bosses

class 3000 lb - 6000 lb



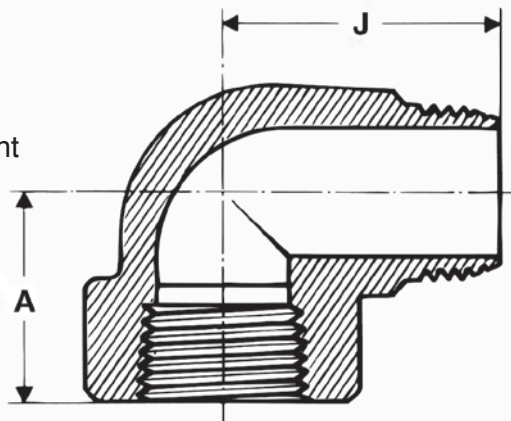
Diamètre nominal Nominal pipe size	3000 - 6000					
	K (1)		M (1)		N (1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	30	1,18	28,0	1,10	14,0	0,55
3/8	30	1,18	32,0	1,26	17,4	0,69
1/2	33,5	1,32	38,0	1,50	21,6	0,85
3/4	35,5	1,40	45	1,77	26,9	1,06
1	43,0	1,69	63	2,48	33,6	1,32
1 1/4	48,0	1,89	68	2,68	42,4	1,67
1 1/2	51,0	2,00	76	3,00	48,5	1,91
2	57,5	2,26	95	3,74	60,9	2,40

coudes mâle-femelle

séries 3000 - 6000

Filetage et taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



90° street elbows

class 3000 lb - 6000 lb

Dimensions suivant
ASME B 16.11 - 2005

Dimensions according to
ASME B 16.11 - 2005

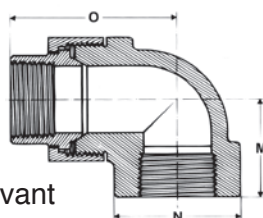
Diamètre nominal Nominal pipe size	3000				6000			
	A		J		A		J	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	25	0.97	32	1.25	28	1.12	38	1.50
3/8	28	1.12	38	1.50	33	1.31	41	1.62
1/2	33	1.31	41	1.62	38	1.50	48	1.88
3/4	38	1.50	48	1.88	44	1.75	57	2.25
1	44	1.75	57	2.25	51	2.00	66	2.62
1 1/4	51	2.00	66	2.62	60	2.38	71	2.81
1 1/2	60	2.38	71	2.81	64	2.50	84	3.31
2	64	2.50	84	3.31	83	3.25	105	4.13

coudes union tés union

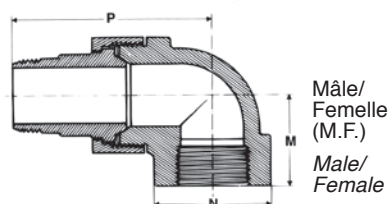
séries 3000 (1)

Filetage et taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



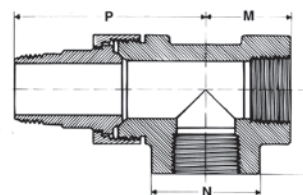
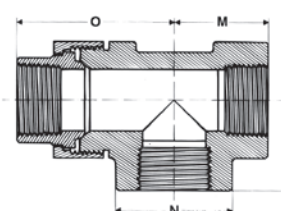
Femelle/
Femelle
(F.F.)
Female/
Female



Mâle/
Femelle
(M.F.)
Male/
Female

union elbows union tees

class 3000 lb (1)



Diamètre nominal Nominal pipe size		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
3000									
M (1)	mm	29	29,5	35,5	39,5	45,5	61	61	84
	inches	1.14	1.16	1.40	1.56	1.79	2.40	2.40	3.31
N (1)	mm	33	33	38	46	56	76	76	102
	inches	1.30	1.30	1.50	1.81	2.20	3.00	3.00	4.02
O (1)	mm	51,5	52,5	61,5	67	76	94	100	130
	inches	2.03	2.07	2.42	2.64	2.99	3.70	3.94	5.12
P (1)	mm	67	72,5	83	90	102	123	129	160
	inches	2.64	2.85	3.27	3.55	4.25	4.84	5.08	6.30

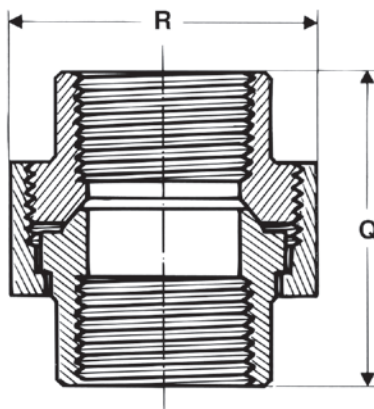
(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 2005 ET BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 2005 and BS 3799 - 1974 may vary according to the manufacturer.

union mâle-femelle

séries 3000 - 6000

Taraudage suivant ANSI B
1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



male-female unions

class 3000 lb - 6000 lb

Dimensions suivant
MSS SP 83-BS 3799

Dimensions according to
MSS SP 83-BS 3799

Diamètre nominal Nominal pipe size	3000				6000			
	Q (1)		R (1)		Q (1)		R (1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	45	1.67	36,0	1.42				
3/8	51	1.87	41,0	1.62				
1/2	52	2.05	46,0	1.81	63	2.72	64,5	2.36
3/4	57	2.25	56,0	2.20	63	2.84	64,5	2.84
1	63	2.48	65,0	2.56	71	3.15	80,0	3.15
1 1/4	66	2.76	80,0	3.07	89	3.50	87,0	3.70
1 1/2	78	30.7	87,0	3.39	89	4.25	100,0	3.94
2	91	3.50	100,0	4.06	119	4.49	122,0	4.80
2 1/2	118	4.49	125,0	4.80	128	5.13	144,0	5.67
3	120	5.12	144,0	5.67	148	5.91	200,0	7.09
4	148	5.91	200,0	7.09				

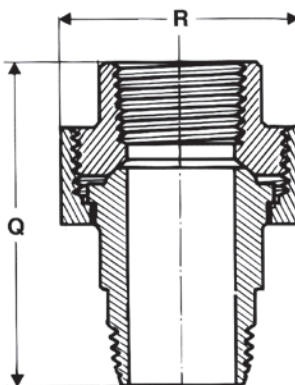
(1) Dimensions pouvant varier selon le fabricant. *Dimensions may vary according to the manufacturer.*

union mâle-femelle

séries 3000 - 6000

Filetage et taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



male-female unions

class 3000 lb - 6000 lb

Diamètre nominal Nominal pipe size	3000				6000			
	Q (1)		R (1)		Q (1)		R (1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	61,0	2.48	36,0	1.26				
3/8	69,0	2.72	41,0	1.50				
1/2	75,0	3.03	46,0	1.81	94,5	3.72	64,5	2.36
3/4	80,0	3.15	56,0	2.00	98,5	3.88	64,5	2.84
1	90,0	3.82	65,0	2.36	108,0	4.25	80,0	3.15
1 1/4	98,0	3.98	80,0	2.84	120,0	4.72	87,0	3.70
1 1/2	100,0	4.33	87,0	3.15	138,0	5.44	100,0	3.94
2	120,0	4.72	100,0	3.70	146,0	5.75	122,0	4.80

(1) Dimensions pouvant varier selon le fabricant. *Dimensions may vary according to the manufacturer.*

mamelons tube



pipe nipples

Dimensions suivant / according to: A733-03 / ASME B36.10-04 / A106-08

Extrémité à souder suivant
ANSI B 16-25 - 2007
Buttwelding end according
to ANSI B 16-25 - 2007

Extrémité lisse coupée d'équerre
Cut square plain end

Extrémités filetées suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983
Thread ends according to
ANSI B 1.20.1 - 1983

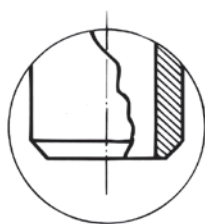
DIAM. NOM. SIZE	O.D.		CLOSE LENGTH	LONGUEUR STANDARD / STANDARD LENGTH																							
				1"1/2 (38,1 mm)		2" (50,8 mm)		2 1/2 (63,5 mm)		3" (76,2 mm)		4" (101,6 mm)		5" (127 mm)		6" (152,4 mm)		8" (203,2 mm)		12" (304,8 mm)							
	Sch. 40	Sch. 80		Sch. 160	Sch. XXS	Sch. 40	Sch. 80	Sch. 160	Sch. XXS	Sch. 40	Sch. 80	Sch. 160	Sch. XXS	Sch. 40	Sch. 80	Sch. 160	Sch. XXS	Sch. 40	Sch. 80	Sch. 160	Sch. XXS	Sch. 40	Sch. 80	Sch. 160	Sch. XXS		
1/8"	10,3	0,405	3/4"	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
1/4"	13,7	0,540	7/8"	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
3/8"	17,1	0,675	1"	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
1/2"	21,3	0,840	1 1/8"	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
3/4"	26,7	1,050	1 3/8"	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
1"	33,4	1,315	1 1/2"	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
1 1/4"	42,2	1,660	1 5/8"	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
1 1/2"	48,3	1,900	1 3/4"	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
2"	60,3	2,375	2"	-	-	-	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		

swedge nipples

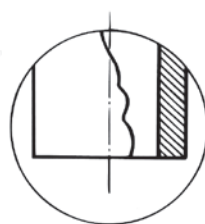
séries 3000 - 6000

Dimensions
suivant BS 3799/
MSS SP 95

*Dimensions
according to 3799/
MSS SP 95*



Extrémité à souder suivant
ANSI B 16-25 - 2007
*Buttwelding end according
to ANSI B 16-25 - 2007*



Extrémité lisse coupée
d'équerre
Cut square plain end

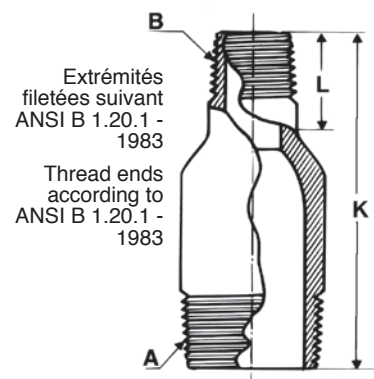
Tolérances sur diamètre et épaisseur suivant ASTM A 106

Variations in outside diameter and thickness according to ASTM A 106

Diamètres nominaux <i>Nominal pipe sizes</i> A x B	3000						Épaisseur suivant ANSI B36-10 <i>Thickness according to ANSI B 36-10</i>		
	K				L				
	BS3799		MSS SP95						
	mm	<i>inches</i>	mm	<i>inches</i>	mm	<i>inches</i>			
3/8 x 1/4	76	3.74	64	2.52	16	0.63	Sch 40	Sch 80	
1/2 x 3/8	89	3.50	70	2.76	19	0.75	Sch 40	Sch 80	
1/2 x 1/4	89	3.50	70	2.76	19	0.75	Sch 40	Sch 80	
3/4 x 1/2	95	3.75	76	2.99	22	0.87	Sch 40	Sch 80 Sch 160	
3/4 x 1/4	95	3.75	76	2.99	22	0.87	Sch 40	Sch 80	
1 x 3/4	102	4.02	89	3.50	22	0.87	Sch 40	Sch 80 Sch 160	
1 x 1/2	102	4.02	89	3.50	22	0.87	Sch 40	Sch 80 Sch 160	
1 x 1/4	102	4.02	89	3.50	22	0.87	Sch 40	Sch 80 Sch 160	
1 1/4 x 1	114	4.49	102	4.02	25	0.98	Sch 40	Sch 80 Sch 160	
1 1/2 x 1	114	4.49	114	4.49	25	0.98	Sch 40	Sch 80 Sch 160	
1 1/2 x 3/4	114	4.49	114	4.49	25	0.98	Sch 40	Sch 80 Sch 160	
1 1/2 x 1/2	165	6.50	165	6.50	25	0.98	Sch 40	Sch 80 Sch 160	
2 x 1 1/2	165	6.50	165	6.50	29	1.14	Sch 40	Sch 80 Sch 160	
2 x 1	165	6.50	165	6.50	30	1.14	Sch 40	Sch 80 Sch 160	
2 1/2 x 2	178	7.01	178	7.01	32	1.26	Sch 40	Sch 80 Sch 160	
3 x 2	203	7.99	203	7.99	41	1.61	Sch 40	Sch 80 Sch 160	
4 x 3	229	9,02	229	9,02	48	1.89	Sch 40	Sch 80 Sch 160	
4 x 2	229	9.02	229	9.02	48	1.89	Sch 40	Sch 80 Sch 160	

swedge nipples

class 3000 lb - 6000 lb



code utilisé pour la nomenclature des swedge nipples

mamelons tubes réduits

P.B.E. Deux extrémités d'équerre et lisse / Plain both ends

P.L.E. Grande extrémité d'équerre et lisse / Plain large end

P.S.E. Petite extrémité d'équerre et lisse / Plain small end

B.B.E. Deux extrémités chanfreinées / Bevelled both ends

B.L.E. Grande extrémité chanfreinée / Bevelled large end

B.S.E. Petite extrémité chanfreinée / Bevelled small end

T.B.E. Deux extrémités filetées / Threaded both ends

T.L.E. Grande extrémité filetée / Threaded large end

T.S.E. Petite extrémité filetée / Threaded small end

B.O.E. Une extrémité chanfreinée / Bevelled one end

P.O.E. Une extrémité d'équerre et lisse / Plain one end

T.O.E. Une extrémité Filetée / Threaded one end

code used in material list of swedge nipples

reduced nipples

S'appliquent uniquement aux mamelons tubes
For barrel nipples only

On peut trouver pour une même pièce deux codes réunis.
Exemple :

Two codes may be used on the same item for example :

1 Swedge Nipple 3 x 2 BLE/TSE

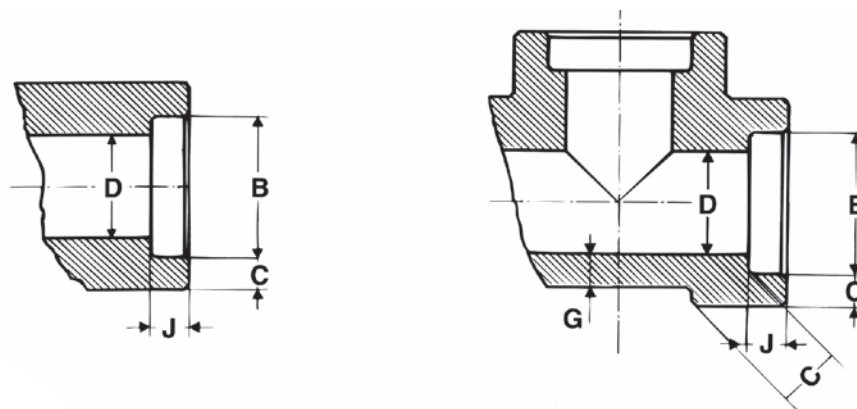
Ce qui se lit : *Which means :*

- Large extrémité chanfreinée / Bevelled large end

- Petite extrémité filetée / Threaded small end

dimensions des raccords à souder

suivant ASME B16.11 - 2005

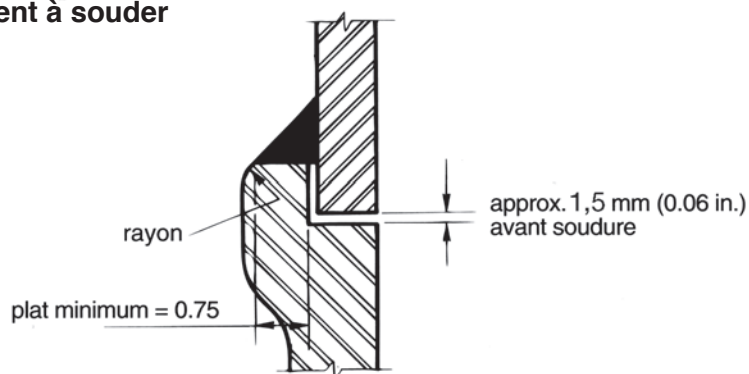


Dimensions en mm

Diamètre nominal			1/8 1	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
B		Mini	10,8	14,2	17,6	21,8	27,2	33,90	42,7	48,8	61,2	73,9	89,80	115,2
		Maxi	11,2	14,6	18,0	22,2	27,6	34,3	43,1	49,2	61,7	74,4	90,3	115,7
D	3000 ib	Mini	6,1	8,5	11,8	15,0	20,2	25,9	34,3	40,10	51,7	61,2	76,4	100,7
		Maxi	7,6	10,0	13,3	16,6	21,7	27,4	35,8	41,60	53,3	64,2	79,4	103,8
	6000 ib	Mini	3,2	5,6	8,4	11,0	14,8	19,9	28,7	33,2	42,1			
		Maxi	4,8	7,1	9,9	12,5	16,3	21,5	30,2	34,7	43,6			
C (1)	3000 ib	Moyen	3,18	3,78	4,01	4,67	4,90	5,69	6,07	6,35	6,93	8,76	9,52	10,69
		Mini	3,18	3,30	3,50	4,09	4,27	4,98	5,28	5,54	6,04	7,67	8,30	9,35
	6000 ib	Moyen	3,96	4,60	5,03	5,97	6,96	7,92	7,92	8,92	10,92			
		Mini	3,43	4,01	4,37	5,18	6,04	6,93	6,93	7,80	9,50			
G mini.		3000 ib	2,41	3,02	3,20	3,73	3,91	4,55	4,85	5,08	5,54	7,01	7,62	8,56
		6000 ib	3,15	3,68	4,01	4,78	5,56	6,35	6,35	7,14	8,74			
J mini.			9,5	9,5	9,5	9,5	12,5	12,5	12,5	12,5	16,00	16,00	16,00	19,00

(1) La moyenne de l'épaisseur de l'emboîtement sur la périphérie ne sera pas inférieure aux valeurs indiquées. Les valeurs minimales sont autorisées sur des surfaces délimitées.

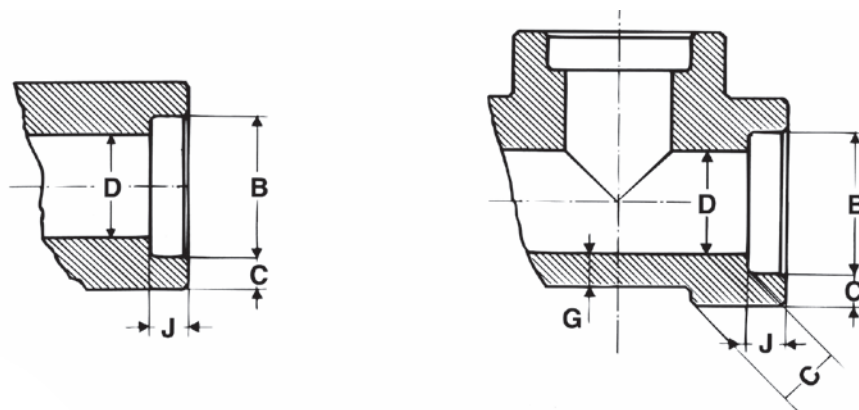
Dimensions exigées pour la soudure d'éléments à emboîtement à souder (S.W.)



0,75 x C mini (épaisseur mini de la chambre)

dimensions of socket welding fittings

according to ASME B16.11 - 2005

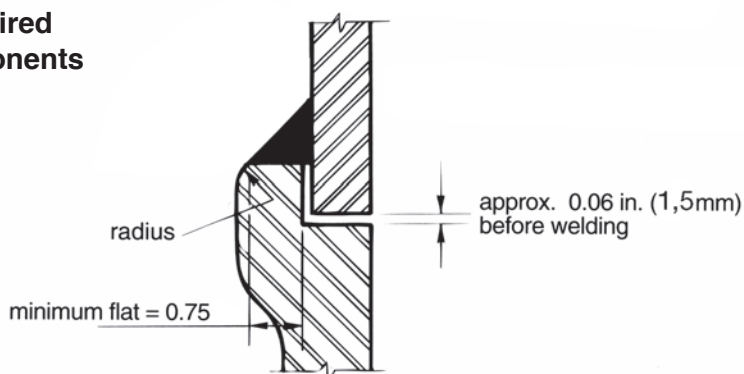


Dimensions in inches

Nominal pipe size		1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
B	Mini	0.420	0.555	0.690	0.855	1.065	1.330	1.675	1.915	2.406	2.906	3.535	4.545
	Maxi	0.440	0.575	0.710	0.875	1.085	1.350	1.695	1.935	2.426	2.931	3.560	4.570
D	3000 ib	Mini	0.239	0.334	0.463	0.592	0.794	1.019	1.350	1.580	2.037	2.409	3.008
		Maxi	0.299	0.394	0.523	0.652	0.854	1.079	1.410	1.640	2.097	2.529	3.128
	6000 ib	Mini	0.126	0.220	0.329	0.434	0.582	0.785	1.130	1.308	1.657		
		Maxi	0.189	0.280	0.389	0.494	0.642	0.845	1.190	1.368	1.717		
C (1)	3000 ib	Moyen	0.125	0.149	0.158	0.184	0.193	0.224	0.239	0.250	0.273	0.345	0.375
		Mini	0.125	0.130	0.138	0.161	0.168	0.196	0.208	0.218	0.238	0.302	0.327
	6000 ib	Moyen	0.156	0.181	0.198	0.235	0.274	0.312	0.312	0.351	0.430		
		Mini	0.135	0.158	0.172	0.204	0.238	0.273	0.273	0.307	0.374		
G mini.	3000 ib		0.095	0.119	0.126	0.147	0.154	0.179	0.191	0.200	0.218	0.276	0.300
	6000 ib		0.124	0.145	0.158	0.188	0.219	0.250	0.250	0.281	0.344		
J mini.			0.38	0.38	0.38	0.38	0.50	0.50	0.50	0.62	0.62	0.62	0.75

(1) Average of socket wall thickness around periphery shall not be no less than listed values. The minimum values are permitted in localized areas.

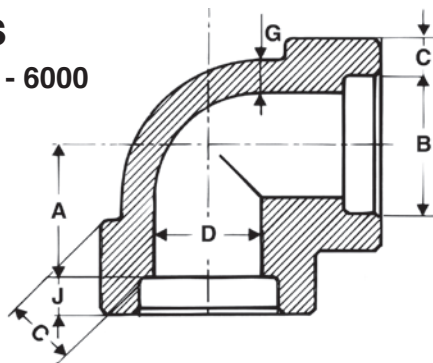
Welding dimensions required for socket-welding components



0,75 x C mini (minimum socket wall thickness)

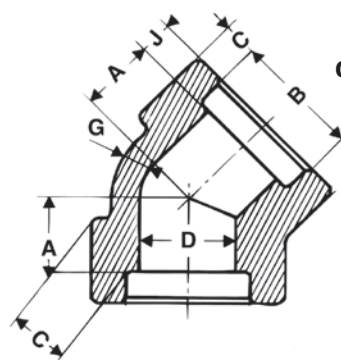
coudes

séries 3000 - 6000



elbows

class 3000 lb - 6000 lb



Dimensions
B-C-D-G-J, voir
caractéristiques
dimensionnelles

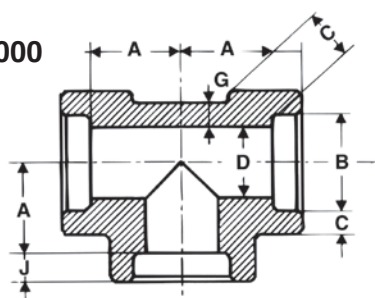
*For dimensions
B-C-D-G-J refer to
dimensions of S.W.
fittings*

Emboîtement à souder et dimensions suivant ASME B 16.11 - 2005
Socket welding end and dimensions according to ASME B 16.11 - 2005

tés

tees

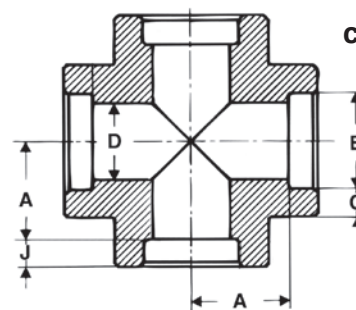
séries 3000 - 6000



croix

crosses

class 3000 lb- 6000 lb



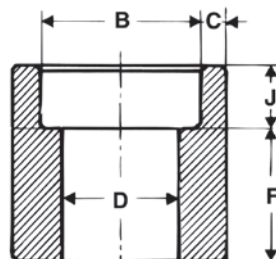
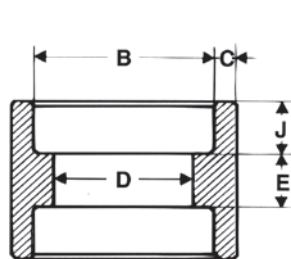
Emboîtement à souder et dimensions suivant ASME B 16.11 - 2005
Socket welding end and dimensions according to ASME B 16.11 - 2005

Diamètre nominal Nominal pipe size	Centre au fond de l'emboîtement A - <i>Center to bottom of socket A</i>									
	Coude 90° - Té - Croix				Coude 45°				Tolérances ±	
	3000		6000		3000		6000			
	mm	<i>inches</i>	mm	<i>inches</i>	mm	<i>inches</i>	mm	<i>inches</i>	mm	<i>inches</i>
1/4	11,0	0.44	13,5	0.53	8,0	0.31	8,0	0.31	1,0	0.03
3/8	13,5	0.53	15,5	0.62	8,0	0.31	11,0	0.44	1,5	0.06
1/2	15,5	0.62	19,0	0.75	11,0	0.44	12,5	0.50	1,5	0.06
3/4	19,0	0.75	22,5	0.88	13,0	0.50	14,0	0.56	1,5	0.06
1	22,5	0.88	27,0	1.06	14,0	0.56	17,5	0.69	2,0	0.08
1 1/4	27,0	1.06	32,0	1.25	17,5	0.69	20,5	0.81	2,0	0.08
1 1/2	32,0	1.25	38,0	1.50	20,5	0.81	25,5	1.00	2,0	0.08
2	38,0	1.50	41,0	1.62	25,5	1.00	28,5	1.12	2,0	0.08
2 1/2	41,0	1.62			28,5	1.12			2,5	0.10
3	57,0	2.25			32,0	1.25			2,5	0.10
4	66,5	2.62			41,0	1.62			2,5	0.10

manchons

couplings

séries 3000 - 6000



demi-manchons

half-couplings

class 3000 lb - 6000 lb

Dimensions
B-C-D-J, voir
caractéristiques
dimensionnelles

*For dimensions
B-C-D-J refer to
dimensions of S.W.
fittings*

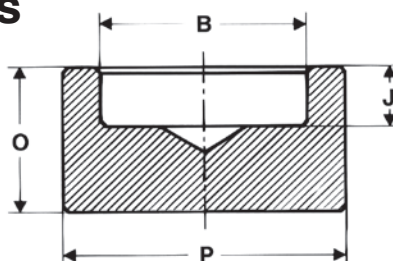
Emboîtement à souder et dimensions suivant ASME B 16.11 - 2005

Socket welding end and dimensions according to ASME B 16.11 - 2005

Diamètre nominal Nominal pipe size	Côtes de montage / Laying lengths							
	Manchons / Couplings - E				Demi-manchons / Half-couplings - F			
	3000 / 6000		Tolérances ±		3000 / 6000		Tolérances ±	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	6,5	0.25	1,5	0.06	16,0	0.62	1,0	0.03
3/8	6,5	0.25	3,0	0.12	17,5	0.69	1,5	0.06
1/2	9,5	0.38	3,0	0.12	22,5	0.88	1,5	0.06
3/4	9,5	0.38	3,0	0.12	24,0	0.94	1,5	0.06
1	12,5	0.50	4,0	0.16	28,5	1.12	2,0	0.08
1 1/4	12,5	0.50	4,0	0.16	30,0	1.19	2,0	0.08
1 1/2	12,5	0.50	4,0	0.16	32,0	1.25	2,0	0.08
2	19,0	0.75	4,0	0.16	41,0	1.62	2,0	0.08
2 1/2	19,0	0.75	5,0	0.20	43,0	1.69	2,5	0.10
3	19,0	0.75	5,0	0.20	44,5	1.75	2,5	0.10
4	19,0	0.75	5,0	0.20	48,0	1.88	2,5	0.10

bouchons femelles

séries 3000 - 6000



caps

class 3000 lb- 6000 lb

Dimensions B-J, voir
caractéristiques dimensionnelles

*For dimensions B-J refer to
dimensions of S.W. fittings*

Emboîtement à souder suivant ASME B 16.11 - 2005

Socket welding end according to ASME B 16.11 - 2005

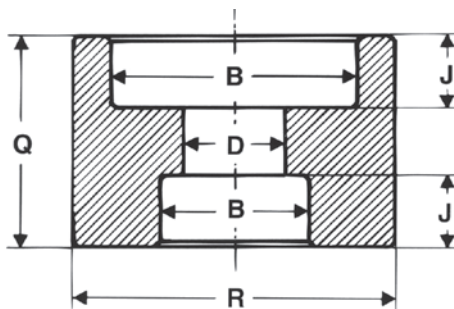
Diamètre nominal Nominal pipe size	3000				6000			
	O (1)		P (1)		O (1)		P (1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	20	0.79	22	0.87	20	0.79	26	0.90
3/8	20	0.79	26	1.02	20	0.79	28	1.10
1/2	20	0.79	32	1.26	22	0.87	35	1.38
3/4	24	0.94	38	1.50	25	0.98	45	1.57
1	27	1.06	45	1.77	28	1.10	50	1.97
1 1/4	27	1.06	55	2.17	28	1.10	60	2.36
1 1/2	28	1.10	63	2.48	30	1.18	65	2.56
2	33	1.30	75	2.95	36	1.42	85	3.35
2 1/2	36	1.42	95	3.62	39	1.53	100	3.94
3	40	1.57	110	4.33	44	1.73	120	4.72
4	45	1.77	140	5.51	51	2.01	150	5.91

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 2005 ET BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.

Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 2005 and BS 3799 - 1974 may vary according to the manufacturer.

manchons réduits

séries 3000 - 6000



**reduced
couplings**
class 3000 lb - 6000 lb

Dimensions B-D-J,
voir caractéristiques
dimensionnelles

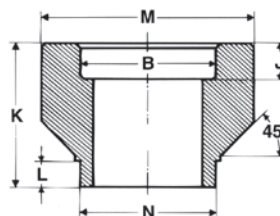
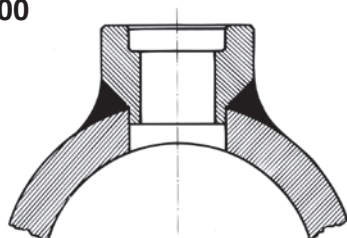
Emboîtement à souder suivant ASME B 16.11 - 2005
Socket welding end according to ASME B 16.11 - 2005

For dimensions B-D-J refer
to dimensions of S.W. fittings

Diamètre nominal Nominal pipe size	3000				6000			
	Q (1)		R (1)		Q (1)		R (1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
3/8 x 1/4	25,0	0.98	26,0	1.02	25,0	0.98	28,0	1.10
1/2 x 3/8	28,0	1.10	32,0	1.26	28,0	1.10	35,0	1.38
1/2 x 1/4	28,0	1.10	32,0	1.26	28,0	1.10	35,0	1.38
3/4 x 1/2	31,0	1.22	38,0	1.50	31,0	1.22	45,0	1.77
3/4 x 1/4	31,0	1.22	38,0	1.50	31,0	1.22	45,0	1.77
1 x 3/4	37,0	1.46	45,0	1.77	37,0	1.46	50,0	1.97
1 x 1/2	34,0	1.34	45,0	1.77	34,0	1.34	50,0	1.97
1 x 1/4	34,0	1.34	45,0	1.77	34,0	1.34	50,0	1.97
1 1/4 x 1	37,0	1.46	55,0	2.17	37,0	1.46	60,0	2.36
1 1/2 x 1	37,0	1.46	63,0	2.48	38,0	1.50	65,0	2.56
1 1/2 x 3/4	37,0	1.46	63,0	2.48	38,0	1.50	65,0	2.56
1 1/2 x 1/2	34,0	1.34	63,0	2.48	38,0	1.50	65,0	2.56
2 x 1 1/2	46,0	1.81	75,0	2.95	51,0	2.01	85,0	3.35
2 x 1	46,0	1.81	75,0	2.95	51,0	2.01	85,0	3.35

bossage à souder

séries 3000 - 6000



welding bosses

class 3000 lb - 6000 lb

Dimensions B-D-J,
voir caractéristiques
dimensionnelles

For dimensions B-D-J refer
to dimensions of S.W. fittings

Emboîtement à souder suivant ASME B 16.11 - 2005
Socket welding end according to ASME B 16.11 - 2005

De 1/4" à 2" L=9,5mm
From 1/4" to 2" L=0.375 in

	3000 - 6000					
	K (1)		M (1)		N (1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	30,0	1.18	28,0	1.10	14,0	0.55
3/8	30,0	1.18	28,0	1.10	17,4	0.69
1/2	33,5	1.32	38,0	1.50	21,6	0.85
3/4	35,5	1.38	45,0	1.77	26,9	1.06
1	43,0	1.69	50,0	1.97	33,6	1.32
1 1/4	48,0	1.89	63,0	2.48	42,4	1.67
1 1/2	50,0	1.97	68,0	2.68	48,5	1.91
2	57,5	2.26	95,0	3.74	60,9	2.40

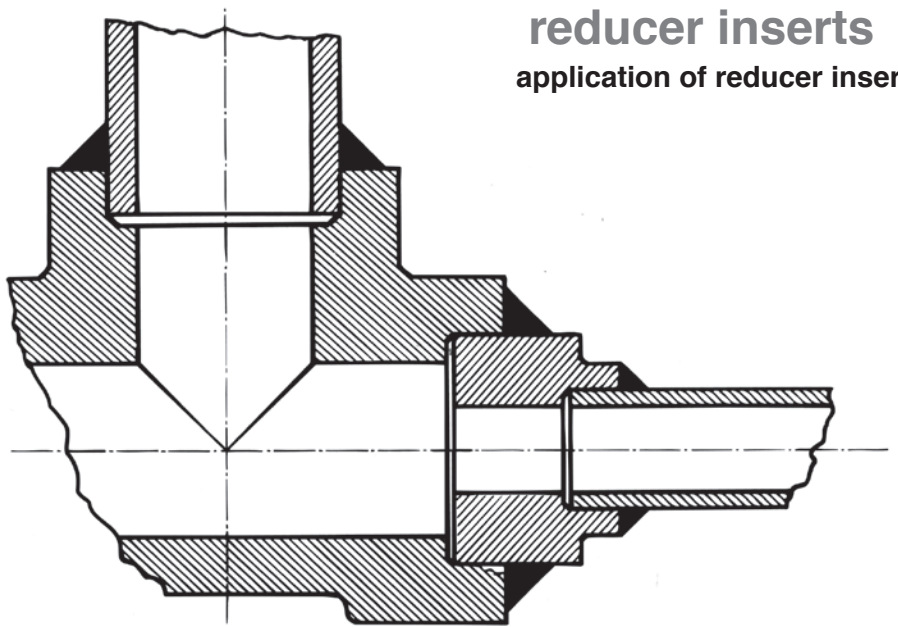
(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 2005 ET BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 2005 and BS 3799 - 1974 may vary according to the manufacturer.

réductions mâle-femelle

exemple d'utilisation
d'une réduction mâle-
femelle

Dimensions suivant
MSS SP79

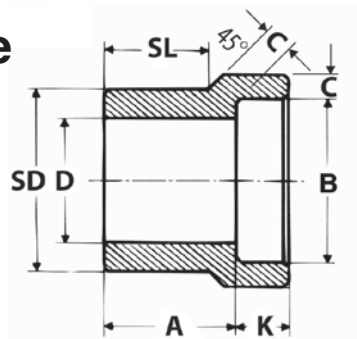
Dimensions according to
MSS SP79



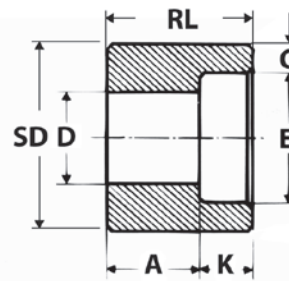
reducer inserts application of reducer insert

réductions mâle-femelle

séries 3000 - 6000



TYPE 1



TYPE 2

reducer inserts class 3000 lb- 6000 lb

Dimensions in mm

Diamètre nominal <i>Nominal pipe size</i>	Type(2)		Socket		Shank Dia. SD	Laying length A		Bore D		Wall min. C		Length			
	3M	6M	Dia. B	Depth Min. K		3M	6M	3M	6M	3M	6M	SL		RL (min)	
												3M	6M	3M	6M
3/8 x 1/4	1	1	14.35	10	17.15	19	21	9.0	6.5	3.78	4.60	14	16		
1/2 x 3/8	1	1	17.78	10	21.34	21	23	12.5	9.0	4.01	5.03	16	16		
x 1/4	1	1	14.35	10	21.34	21	21	9.0	6.5	3.78	4.60	16	16		
3/4 x 1/2	1	1	21.97	10	26.67	22	25	16.0	11.5	4.67	5.97	17	19		
x 3/8	2	1	17.78	10	26.67	16	22	12.5	9,0	4.01	5.03		19	27	
x 1/4	2	2	14.35	10	26.67	18	22	9.0	6.5	3.78	4.60			27	32
1 x 3/4	1	1	27.31	13	33.40	24	28	21.0	15.5	4.90	6.96	19	21		
x 1/2	2	1	21.97	10	33.40	16	28	16.0	11.5	4.67	5.97		21	28	
x 3/8	2	2	17.78	10	33.40	18	22	12.5	9.0	4.01	5.03			28	33
x 1/4	2	2	14.35	10	33.40	19	24	9.0	6.5	3.78	4.60			28	33
1 1/4 x 1	1	1	34.04	13	42.16	25	30	26.5	20.5	5.69	7.92	21	22		
x 3/4	2	2	27.31	13	42.16	18	21	21.0	15.5	4.90	6.96			32	35
x 1/2	2	2	21.97	10	42.16	19	22	16.0	11.5	4.67	5.97			32	35
x 3/8	2	2	17.78	10	42.16	21	24	12.5	9.0	4.01	5.03			32	35
x 1/4	2	2	14.35	10	42.16	22	25	9.0	6.5	3.78	4.60			32	35
1 1/2 x 1 1/4	1	1	42.80	13	48.26	28	35	35.0	29.5	6.07	7.92	22	25		
x 1	2	1	34.04	13	48.26	18	29	26.5	20.5	5.69	7.92		25	33	
x 3/4	2	2	27.31	13	48.26	19	25	21.0	15.5	4.90	6.96			33	40
x 1/2	2	2	21.97	10	48.26	21	27	16.0	11.5	4.67	5.97			33	40
x 3/8	2	2	17.78	10	48.26	22	28	12.5	9.0	4.01	5.03			33	40

(1) Option du fabricant - inserts type 2 peuvent être livrés en configuration type 1. (2) 3M et 6M valent pour les classes 3000 et 6000

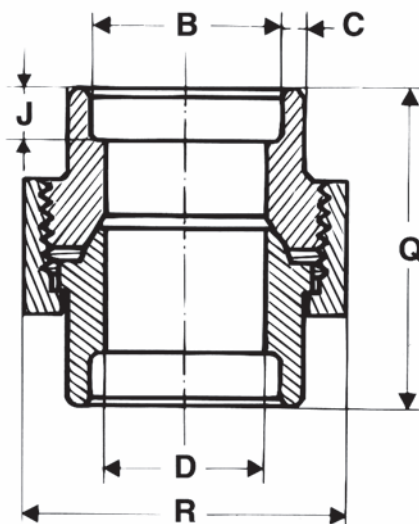
(1) At the option of the manufacturer Type 2 Reducers may be furnished in Type 1 configuration. (2) 3M and 6M symbols denote 3000 and 6000 classes

unions

séries 3000 - 6000

unions

class 3000 lb - 6000 lb



Dimensions suivant
MSS SP 83-BS 3799

Dimensions according to
MSS SP 83-BS 3799

Emboîtement à souder suivant ASME B 16.11 - 2005
Socket welding end according to ASME B 16.11 - 2005

Dimensions B-C-D-J, voir caractéristiques dimensionnelles
For dimensions B-C-D-J refer to dimensions of S.W. fittings

Diamètre nominal Nominal pipe size	3000				6000			
	Q (1)		R (1)		Q (1)		R (1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	42,5	1.67	36,0	1.42				
3/8	51,0	2.00	41,0	1.62				
1/2	57,0	2.25	46,0	1.81	57,0	2.25	56,0	2.20
3/4	57,0	2.25	56,0	2.20	63,0	2.48	64,5	2.54
1	63,0	2.48	64,5	2.54	71,0	2.80	80,0	3.15
1 1/4	68,0	2.76	80,0	3.07	76,0	2.99	87,0	3.43
1 1/2	77,0	3.03	87,0	3.43	89,0	3.50	100,0	3.94
2	92,0	3.62	100,0	3.94	118,0	4.65	125,0	4.80
2 1/2	118,0	4.65	125,0	4.80				
3	118,0	4.65	144,0	5.67				
4	148,0	5.91	200,0	7.09				

(1) Dimensions pouvant varier selon le fabricant. Dimensions may vary according to the manufacturer.

Coste de matrias e m/m e m/m

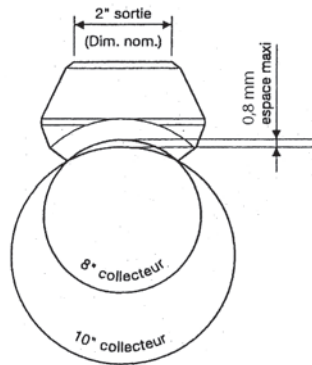
Taradad Threaded

Threaded	Class	Item N°	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Manchons / Couplings	3000	JD 500	0,06	0,07	0,09	0,15	0,22	0,43	0,85	1,08	1,64	2,32	3,60	6,40
	6000	JD 505	0,10	0,11	0,14	0,29	0,45	0,96	1,30	2,00	3,40	5,00	6,70	12,50
Demi-manchons Half-couplings	3000	JD 510	0,03	0,04	0,05	0,08	0,11	0,22	0,42	0,54	0,82	1,16	1,80	3,20
	6000	JD 515	0,05	0,06	0,07	0,15	0,23	0,48	0,65	1,00	1,70	2,50	3,35	6,25
Manchons Red. / Red. Couplings	3000	JD 520		0,08	0,11	0,18	0,27	0,52	1,02	1,30	1,97	2,79	4,32	7,68
	6000	JD 525		0,13	0,17	0,35	0,60	1,16	1,56	2,40	4,08	6,00	8,04	15,00
Mamelons Hex. / Hex. Nipples	3000	JD 630	0,03	0,03	0,05	0,08	0,11	0,17	0,28	0,34	0,55	1,11	1,66	4,40
	6000	JD 635	0,04	0,05	0,10	0,15	0,21	0,35	0,45	0,55	1,00	1,80	2,50	6,20
Reductions Hex. MM / Red.H. Nipples	3000	JD 640		0,04	0,06	0,08	0,13	0,24	0,35	0,40	0,75	1,20	1,70	5,20
	6000	JD 645												
Reductions Hex. MF / HH bushings	3000/6000	JD 660		0,02	0,02	0,03	0,05	0,07	0,11	0,14	0,28	0,49	0,71	1,50
Bouchons mâles TH / HH plugs	3000/6000	JD 700	0,02	0,03	0,05	0,08	0,14	0,25	0,51	0,64	1,06	1,78	2,75	6,20
Bouchons mâles TC / SH plugs	3000/6000	JD 710	0,01	0,02	0,03	0,05	0,09	0,15	0,27	0,40	0,68	1,02	1,47	3,70
Bouchons mâles TR / RH plugs	3000/6000	JD 720	0,03	0,05	0,08	0,12	0,19	0,34	0,54	0,74	1,45	2,22	3,43	6,30
Bouchons femelles / Caps	3000	JD 730	0,03	0,04	0,06	0,12	0,16	0,28	0,51	0,73	1,30	2,25	3,33	6,42
	6000	JD 735	0,05	0,06	0,08	0,15	0,23	0,49	0,68	1,02	1,75	2,60	4,00	9,00
Coudes 90° 90° Elbows	2000	JD 795		0,10	0,14	0,24	0,32	0,49	0,74	0,99	1,61	2,91	4,79	12,00
	3000	JD 800	0,14	0,16	0,32	0,44	0,68	1,05	1,26	2,43	3,35	5,38	8,53	17,00
	6000	JD 805	0,19	0,30	0,48	0,75	1,21	1,62	2,73	3,57	6,16	9,36	17,10	
Coudes 45° 45° Elbows	2000	JD 835		0,09	0,12	0,20	0,28	0,42	0,62	0,78	1,32	2,61	4,26	10,20
	3000	JD 840	0,12	0,14	0,28	0,36	0,54	0,90	1,16	1,86	3,01	4,73	7,35	15,00
	6000	JD 845	0,17	0,27	0,39	0,66	1,02	1,35	2,26	3,08	5,06	7,74	14,35	
Coudes MF / Street elbows	3000	JD 850		0,11	0,18	0,25	0,42	0,65	0,94	1,42	2,17			
Tes / Tees	2000	JD 895		0,13	0,17	0,30	0,42	0,62	0,94	1,25	2,02	3,60	6,07	15,00
	3000	JD 900	0,18	0,23	0,38	0,54	0,84	1,30	1,64	2,92	4,10	6,88	10,65	19,00
	6000	JD 905	0,24	0,43	0,61	0,97	1,59	2,12	3,34	4,42	7,82	12,28	22,65	
Croix / Crosses	3000	JD 916		0,27	0,43	0,70	1,05	1,61	2,14	3,35	5,05	8,33	14,63	23,00
Unions FF/ FF unions	3000	JD 950	0,25	0,33	0,42	0,54	0,66	0,80	1,37	1,96	3,62	6,71	8,85	12,00
	6000	JD 970		0,48	0,66	1,45	1,79	2,30	2,83	3,90	6,78	10,00	16,00	24,00
Unions MF/ MF Unions	3000	JD 955		0,54	0,73	1,70	2,01	2,78	3,48	4,90	8,48			
Tés réduits / Red. Tees	3000	JD 901		0,35	0,40	0,62	0,85	1,50	1,85	3,13	4,10	7,40	12,00	21,00
	6000	JD 906		0,50	0,90	1,15	1,70	2,50	3,90	4,85	6,00	18,00	24,00	28,00
Bossage / Welding boss	3000	JD 541	0,06	0,07	0,08	0,14	0,20	0,34	0,55	0,60	0,77			
	6000	JD 542		0,14	0,23	0,33	0,42	0,61	1,10	1,20	1,85			
Mamelons - Nipples length 50mm	SH 80	JD 605	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,17	0,22	0,27	0,37	0,57	0,76	1,11
Mamelons - Nipples length 75mm	SH 80	JD 605	0,04	0,06	0,08	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,56	0,86	1,14	1,67
Mamelons - Nipples length 100mm	SH 80	JD 605	0,06	0,08	0,12	0,16	0,22	0,33	0,44	0,54	0,74	1,14	1,52	2,22
Conc swage Nipples	SH 80	JD 760		0,25	0,50	0,11	0,17	0,29	0,45	0,70	1,45	2,00	3,50	4,80

Socket-weld

Socket-weld	Class	Item N°	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Manchons / Couplings	3000	JD 550	0,06	0,07	0,09	0,14	0,20	0,34	0,49	0,66	1,04	1,70	2,15	3,61
	6000	JD 555		0,11	0,21	0,29	0,40	0,72	0,95	1,35	2,24	3,13	4,20	7,50
Demi-manchons Half-couplings	3000	JD 560	0,06	0,07	0,10	0,16	0,23	0,38	0,63	0,80	1,24	1,90	2,45	4,16
	6000	JD 565		0,14	0,23	0,35	0,45	0,80	1,08	1,52	2,55	3,61	5,00	8,50
Manchons red. / Red. Couplings	3000	JD 570		0,08	0,11	0,17	0,27	0,40	0,60	0,80	1,25	2,04	2,58	4,33
	6000	JD 575		0,10	0,24	0,35	0,48	0,86	1,14	1,62	2,69	3,76	5,04	9,00
Bouchons femelles / Caps	3000	JD 750	0,03	0,06	0,08	0,12	0,16	0,25	0,43	0,55	0,93	1,43	2,31	4,20
	6000	JD 755		0,09	0,16	0,19	0,28	0,59	0,77	1,09	1,55	2,57	3,53	6,30
Coudes 90° 90° Elbows	3000	JD 820	0,10	0,10	0,13	0,24	0,34	0,51	0,77	1,03	1,59	2,79	4,80	14,50
	6000	JD 825		0,18	0,31	0,46	0,73	1,13	1,50	2,59	3,47	6,21	9,52	15,50
Coudes 45° 45° Elbows	3000	JD 860	0,09	0,09	0,11	0,20	0,28	0,44	0,65	0,84	1,30	2,50	4,15	12,50
	6000	JD 865		0,15	0,29	0,40	0,65	0,96	1,30	2,20	3,01	5,20	7,50	13,25
Tes / Tees	3000	JD 920	0,15	0,16	0,17	0,32	0,45	0,70	0,99	1,29	2,10	3,72	6,25	18,50
	6000	JD 925		0,23	0,48	0,62	0,99	1,51	2,03	3,42	4,50	7,82	12,50	20,00
Croix / Crosses	3000	JD 940	0,18	0,19	0,27	0,39	0,56	0,84	1,23	1,66	2,64	5,10	8,05	23,00
	6000	JD 941			0,55	0,77	1,28	1,96	2,60	4,50	5,95	10,50	15,50	25,00
Inserts	3000	JD 675		0,02	0,04	0,06	0,10	0,18	0,30	0,40	0,60			
	6000	JD 680				0,10	0,25	0,35	0,44	0,70	1,00			
Unions	3000	JD 990	0,27	0,30	0,39	0,52	0,70	1,10	1,36	1,94	2,87	6,60	8,20	13,00
	6000	JD 995				1,43	1,87	2,24	2,87	4,10	7,15			
Tés réduits / Red. Tees	3000	JD 930		0,15	0,25	0,36	0,50	0,70	1,10	1,50	2,20	7,80	9,00	13,00
	6000	JD 931			0,70	0,90	1,15	1,60	2,10	3,40	4,50	9,00	15,00	18,00
Bossage / Welding boss	3000	JD 581		0,07	0,08	0,17	0,22	0,37	0,53	0,68	0,82			
	6000	JD 582		0,14	0,23	0,30	0,52	0,92	1,10	1,30	2,00			

Raccords de dérivation renforcés



Généralités

Matériel obtenu par forgeage

Matériaux couramment utilisés :

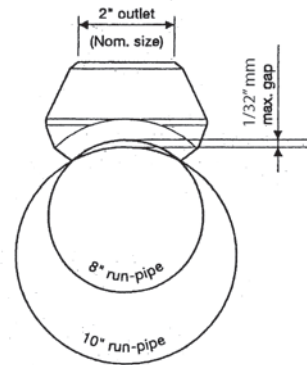
• ASTM A 105 - A 350 - A 182 - A 694. Ces raccords, n'étant pas normalisés, sont conçus suivant les recommandations du code ASME B 31.3.

Descriptif

Ce type de raccord est posé droit ou incliné sur le collecteur principal ; la face d'appui du raccord épouse la forme de ce collecteur, d'où la nécessité de connaître le diamètre extérieur de celui-ci. Possibilité NPS 3/8" à 60". La liaison collecteur/raccord se fait par une soudure d'angle. La liaison raccord/tube de dérivation peut se faire de plusieurs manières.

Les rayons de raccordement des raccords de dérivation ont été unifiés pour permettre l'utilisation, en général jusqu'au diamètre de sortie 4", d'un même raccord sur différents collecteurs, avec un espace maximum de 0,8 mm (1/32") entre le sommet du collecteur et la base du raccord. Pour les diamètres de sortie supérieurs à 4", le rayon de raccordement est en général spécifique à chaque diamètre de collecteur. Chaque raccord est marqué et identifié par la dimension nominale (diamètre de sortie) et par la gamme de collecteurs sur lesquels il peut être soudé.

Reinforced branch fittings



General

Material manufactured by forging

Materials frequently used :

• ASTM A 105 - A 350 - A 182 A 694.. These fittings are not standardised and are manufactured in accordance with the recommendations of the ASME B 31.3. code

Description

This type of fittings is installed either straight or at an angle to the main pipe. As the bearing surface fits the shape of the pipe exactly, the outside diameter of the pipe must be known. Range : NPS 3/8" to 60". The main pipe and the fittings are connected by means of a fillet weld.

The fitting and the branch pipe can be connected in several different ways

Outlet radius of branch fittings have been unified in order to allow, generally speaking up to size 4", the use of same fitting on different run pipe sizes, with a maximum gap of 1/32" (0,8 mm) between the top of the run pipe and the base of the fitting. For outlet sizes over 4", usually a specific radius is required for each run size. Each fitting is marked with its nominal size (outlet diameter) and the range of run sizes on which it can be welded.

Standard - XS

	Diamètre sortie / Outlet size												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2"1/2	3"	4"	6"
Dimensions collecteurs - Run sizes	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"	6"
	1/2"	1/2"	1" - 3/4"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	3"1/2	5"	8"
	1" - 3/4"	1" - 3/4"	2"1/2 - 1"1/4	1"	1"1/2 - 1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	3"1/2	4"	6"	10"
	2"1/2 - 1"1/4	2"1/2 - 1"1/4	36" - 3"	1"1/2 - 1"1/4	2"1/2 - 2"	2"	2"1/2	3"	4"	4"	5"	8"	14" - 12"
	36" - 3"	36" - 3"		2"1/2 - 2"	5" - 3"	2"1/2	3"1/2 - 3"	4" - 3"1/2	5"	5"	6"	10"	16"
				8" - 3"	12" - 6"	3"1/2 - 3"	5" - 4"	6" - 5"	6"	6"	8"	14" - 12"	18"
				36" - 10"	36" - 14"	5" - 4"	8"-6"	12" - 8"	10" - 8"	8"	10"	20" - 16"	22" - 20"
						10" - 6"	18"-10"	24" - 14"	18" - 12"	12" - 10"	14" - 12"	36" - 24"	28" - 24"
						36" - 12"	36" - 20"	36" - 26"	36" - 20"	18" - 14"	20" - 16"		36" - 30"
										36" - 20"	36" - 24"		

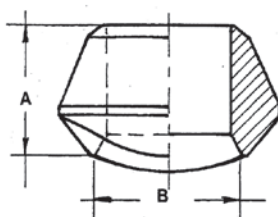
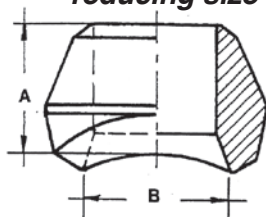
SCH 160 - XXS

	Diamètre sortie / Outlet size					
	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"
Dimensions collecteurs Run sizes	1/2"	1" - 3/4"	1"	1" 1/2 - 1" 1/4	1" 1/2	2"
	1" 1/4 - 3/4"	2" - 1" 1/4	2" - 1" 1/4	2" 1/2 - 2"	2" 1/2 - 2"	2" 1/2
	36" - 1" 1/2	6" - 2" 1/2	10" - 3"	10" - 3"	3" 1/2 - 3"	3" 1/2 - 3"
		36" - 8"	36" - 12"	36" - 12"	8" - 4"	5" - 4"
					20" - 10"	8" - 6"
					36" 24"	18" - 10"
						36" - 20"

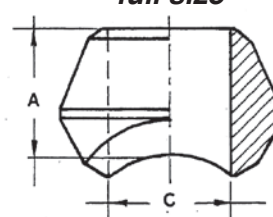
weld-outlets STD

weld-outlets STD

Pièces réduites
reducing size



Pièces égales
full size



Chanfreiné suivant ASME B16.25
Bevelled according to ASME B16.25

Dimensions suivant / according to MSS - SP 97

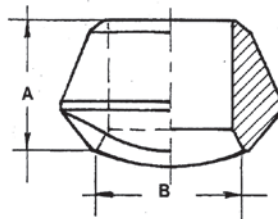
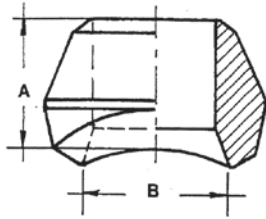
Dim. Nom. Nom. size dimension	Pièces réduites/reducing size					Pièces égales/full size		
	A		B(1)		Poids weight	C		Poids weight
	mm	pouces inches	mm	pouces inches	kg	mm	pouces inches	kg
1/8"	16,00	5/8"	16,00	5/8"	0,04			
1/4"	16,00	5/8"	16,00	5/8"	0,04			
3/8"	19,00	3/4"	19,00	3/4"	0,07			
1/2"	19,00	3/4"	24,00	15/16"	0,08	16,00	5/8"	0,07
3/4"	22,00	7/8"	30,00	1"3/16	0,12	20,50	13/16"	0,12
1"	27,00	1"1/16	36,50	1"7/16	0,22	26,00	1"1/32	0,18
1"1/4	32,00	1"1/4	44,50	1"3/4	0,36	35,00	1"3/8	0,32
1"1/2	33,50	1"5/16	51,00	2"	0,45	41,00	1"5/8	0,36
2"	38,00	1"1/2	65,00	2"9/16	0,80	52,50	2"1/16	0,70
2" 1/2	41,50	1"5/8	76,00	3"	1,15	62,00	2"7/16	1,10
3"	44,50	1"3/4	93,50	3"11/16	1,80	78,00	3 "1/16	1,70
3"1/2	47,50	1"7/8	101,50	4"	2,50	90,50	3"9/16	2,25
4"	51,00	2"	120,50	4"3/4	2,90	101,50	4	3,05
5"	57,00	2"1/4	141,00	5"9/16	4,60	128,50	5 "1/16	4,85
6"	60,50	2"3/8	170,00	6" 11/16	7,00	154,00	6"1/16	7,50
8"	70,00	2 "3/4	220,50	8" 11/16	12,00	201,50	7"15/16	12,70
10"	78,00	3"1/16	274,50	10"13/16	19,50	254,00	10	20,00
12"	85,50	3"3/8	325,50	12"13/16	26,70	304,50	12	29,40
14"	89,00	3"1/2	357,00	14"1/16	29,90	336,50	13"1/4	31,80
16"	93,50	3"11/16	408,00	16"1/16	34,00	387,50	15"1/4	41,70
18"	101,50	4"	459,00	18" 1/16	44,00	438,00	17"1/4	56,70
20"	114,50	4" 1/2	510,00	20"1/16	53,50	489,00	19"1/4	79,30
24"	124,00	4"7/8	611,00	24"1/16	99,70	590,50	23 "1/4	127,00

(1) Même dimension pour pièces réduites ou égales / Same dimension for reducing and full sizes
Jusqu'à 10", les dimensions sont identiques pour olets SCHED STD & 40. A partir de 12" : sur demande
Up to and including 10", dimensions are the same for SCHED STD & 40 outlets. For 12" and over : on request

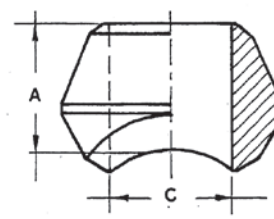
weld-outlets SCH XS

weld-outlets SCH XS

Pièces réduites
reducing size



Pièces égales
full size



Chanfreiné suivant ASME B16.25
Bevelled according to ASME B16.25

Dimensions suivant / according to MSS - SP 97

Dim. Nom. Nom. size dimension	Pièces réduites/reducing size					Pièces égales/full size		
	A		B(1)		Poids weight	C		Poids weight
	mm	pouces inches	mm	pouces inches	kg	mm	pouces inches	kg
1/8"	16,00	5/8"	16,00	5/8"	0,04			
1/4"	16,00	5/8"	16,00	5/8"	0,04			
3/8"	19,00	3/4"	19,00	3/4"	0,07			
1/2"	19,00	3/4"	24,00	15/16"	0,09	14,00	9/16"	0,07
3/4"	22,00	7/8"	30,00	1"3/16	0,14	19,00	3/4"	0,12
1"	27,00	1"1/16	36,50	1"7/16	0,21	24,00	15/16"	0,18
1"1/4	32,00	1"1/4	44,50	1"3/4	0,40	32,00	1"1/4	0,32
1"1/2	33,50	1"5/16	51,00	2"	0,50	38,00	1"1/2	0,40
2"	38,00	1"1/2	65,00	2"9/16	0,79	49,00	1"15/16	0,72
2" 1/2	41,50	1"5/8	76,00	3"	1,18	59,00	2"5/16	1,13
3"	44,50	1"3/4	93,50	3"11/16	1,85	73,50	2"7/8	1,85
3"1/2	47,50	1"7/8	101,50	4"	2,54	85,00	3"5/16	2,30
4"	51,00	2"	120,50	4"3/4	2,90	97,00	3"13/16	3,40
5"	57,00	2"1/4	141,00	5"9/16	4,70	122,00	4"13/16	5,00
6"	78,00	3"1/16	170,00	6"11/16	10,40	146,00	5"3/4	10,40
8"	87,50	3"7/16	220,50	8"11/16	20,40	193,50	7"5/8	21,00
10"	93,50	3"11/16	265,00	10"7/16	24,80	247,50	9"3/4	25,40
12"	100,00	3"15/16	316,00	12"7/16	35,00	298,50	11"3/4	35,00
14"	105,00	4"1/8	351,00	13"13/16	37,70	330,00	13"	39,00
16"	113,00	4"7/16	402,00	15"13/16	46,20	381,00	15"	52,00
18"	119,00	4"11/16	452,00	17"13/16	58,90	432,00	17"	59,00
20"	12,00	5"	503,00	19"13/16	71,50	482,50	19"	84,70
24"	140,00	5"1/2	605,00	23"13/16	141,00	584,00	23"	146,00

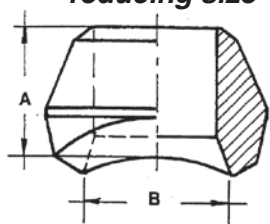
(1) Même dimension pour pièces réduites ou égales / Same dimension for reducing and full sizes

Jusqu'au 8", les dimensions sont identiques pour olets SCHED STD & 40. A partir de 10" : sur demande

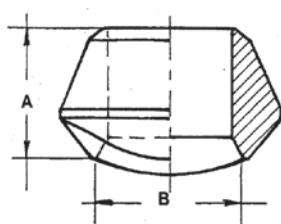
Up to and including 8", dimensions are the same for SCHED STD & 40 outlets. For 10" and over : on request

weld-outlets SCH 160 - XXS

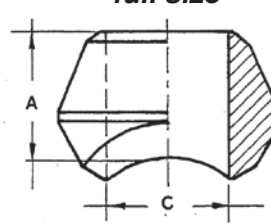
Pièces réduites
reducing size



Chanfreiné suivant ASME B16.25
Bevelled according to ASME B16.25



Pièces égales
full size



Dimensions suivant / according to MSS - SP 97

Dim. Nom. Nom. size dimension	Pièces réduites/reducing size					Pièces égales/full size		
	A		B(1)		Poids weight	C		Poids weight
	mm	pouces inches	mm	pouces inches	kg	mm	pouces inches	kg
1/8"	28,00	1"1/8	14,00	9/16"	0,15	11,50	7/16"	0,15
3/4"	32,00	1"1/4	19,00	3/4"	0,32	15,50	5/8"	0,32
1"	38,00	1"1/2	25,50	1"	0,38	21,00	13/16"	0,38
1"1/4	44,00	1"3/4	33,50	1"5/16	0,55	29,50	1"3/16	0,60
1"1/2	51,00	2"	38,00	1"1/2	0,80	34,00	1"5/16	0,85
2"	55,00	2"3/16	43,00	1"11/16	0,97	43,00	1"11/16	1,00
2"1/2	62,00	2"7/16	54,00	2"1/8	1,55	54,00	2"1/8	1,70
3"	73,00	2"7/8	73,00	2"7/8	2,85	66,50	2"5/8	2,95
4"	84,00	3"5/16	98,50	3"7/8	4,75	87,00	3"7/16	4,95
5"	94,00	3"11/16	122,00	4"13/16	6,50	109,50	4"5/16	6,80
6"	105,00	4"1/8	146,00	5"3/4	12,70	132,00	5"3/16	13,70
	autres dimensions disponibles sur demande other dimensions available on request							

Les dimensions d'outlets listés sont disponibles pour les diamètres de collecteurs en Sch.160 et XXS. A partir de 8", il convient de toujours préciser l'épaisseur

Outlets sizes listed in the chart are suitable for Sch.160 and XXS. For 8" outlet and over, always specify run pipe thickness

Dimensions pour collecteurs Sch 160 / Suitable for Sch 160 run pipe

sock-outlets



Le raccord comporte une chambre «Socket welding» emboîtement conforme à ASME B 16.11

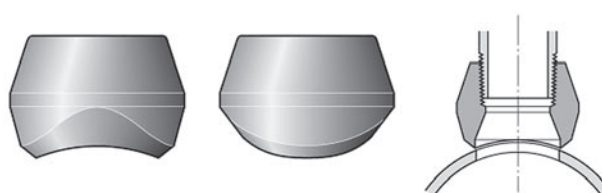
Gamme : Classe 3000 : 1/8" à 4"
Classe 6000 : 1/2" à 2"

raccords emboîtés Soudés socket welding fittings

The fitting incorporates a socket end, whose dimensions comply with ASME B 16.11

Range : Class 3000 : 1/8" to 4"
Class 6000 : 1/2" to 2"

thread-outlets



Le raccord comporte un taraudage NPT suivant ASME B 1.20.1 (BSP sur demande)

Gamme : Classe 3000 : 1/8" à 4"
Classe 6000 : 1/2" à 2"

raccords taraudés threaded fittings

The fitting is threaded NPT according to ASME B 1.20.1 (BSP THREAD on request)

Range : Class 3000 : 1/8" to 4"
Class 6000 : 1/2" to 2"

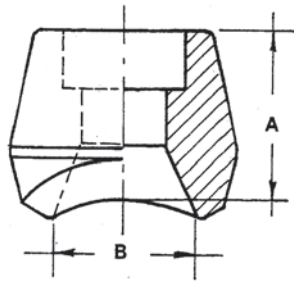
Class 3000

	Diamètre sortie / Outlet size											
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2	3"	4"
Dimensions collecteurs - Run sizes	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2	3"	4"
	1/2"	1/2"	1"-3/4"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2	3"	3" 1/2	5"
	1" - 3/4"	1" - 3/4"	2" 1/2 - 1" 1/4	1"	1" 1/2 - 1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2	3"	3" 1/2	4"	6"
	2" 1/2 - 1" 1/4	2" 1/2 - 1" 1/4	36" - 3"	1" 1/2 - 1" 1/4	2" 1/2 - 2"	2"	2" 1/2	3"	4"	4"	5"	8"
	36" - 3"	36" - 3"		2" 1/2 - 2"	5" - 3"	2" 1/2	3" 1/2 - 3"	4" - 3" 1/2	5"	5"	6"	10"
				8" - 3"	12" - 6"	3" 1/2 - 3"	5" - 4"	6" - 5"	6"	6"	8"	14" - 12"
				36" - 10"	36" - 14"	5" - 4"	8" - 6"	12" - 8"	10" - 8"	8"	10"	20" - 16"
						10" - 6"	18" - 10"	24" - 14"	18" - 12"	12" - 10"	14" - 12"	36" - 24"
						36" - 12"	36" - 20"	36" - 26"	36" - 20"	18" - 14"	20" - 16"	
										36" - 20"	36" - 24"	

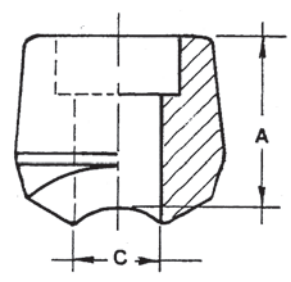
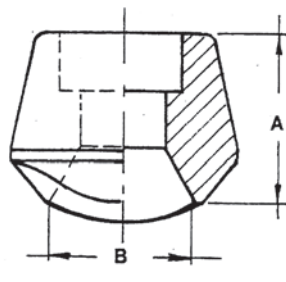
Class 6000

	Diamètre sortie / Outlet size					
	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"
Dimensions collecteurs - Run sizes	1" - 3/4"	1"	1" 1/2 - 1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2
	2" - 1" 1/4	2" 1/2 - 1" 1/4	2" 1/2 - 2"	2" 1/2 - 2"	2" 1/2	3"
	6" - 2" 1/2	10" - 3"	10" - 3"	3" 1/2 - 3"	3" 1/2 - 3"	4"
	36" 8"	36" - 12"	36" 12"	8" - 4"	5" - 4"	5"
				20" - 10"	8" - 6"	6"
				36" - 24"	18" - 10"	10" - 8"
					36" - 20"	20" - 12"
						36" - 24"

sock-outlets



Pièces réduites
reducing size



Pièces égales
full size

Class 3000

Dim. Nom. Nom. size dimension	Pièces réduites/reducing size					Pièces égales/full size		
	A		B		Poids weight	C (1)		Poids weight
	mm	pouces inches	mm	pouces inches	kg	mm	pouces inches	kg
1/8	19,0	3/4"	16,0	5/8"	0,06			
1/4	19,0	3/4"	16,0	5/8"	0,06			
3/8	20,5	13/16"	19,0	3/4"	0,09			
1/2	25,5	1"	24,0	15/16"	0,11	14,0	9/16"	0,12
3/4	27,0	1"1/16	30,0	1"3/16	0,17	19,0	3/4"	0,19
1	33,5	1"5/16	36,5	1"7/16	0,29	24,0	15/16"	0,31
1 1/4	33,5	1"5/16	44,5	1"3/4	0,41	32,0	1"1/4	0,45
1 1/2	35,0	1"3/8	51,0	2"	0,46	38,0	1"1/2	0,50
2	38,0	1"1/2	65,0	2"9/16	0,80	49,0	1"15/16	0,87
2 1/2	46,0	1"13/16	76,0	3"	1,40	59,0	2"5/16	1,50
3	51,0	2"	93,5	3"11/16	2,00	73,5	2"7/8	2,15
3 1/2	54,0	2"1/8	101,5	4"	2,60	85,0	3"5/16	2,80
4	57,0	2"1/4	120,5	4"3/4	3,30	97,0	3"13/16	3,50

(1) Raccordement pour tube STD & XS / Suitable for STD & XS run pipe WT

Class 6000

Dim. Nom. Nom. size dimension	Pièces réduites/reducing size				
	A		B		Poids weight
	mm	pouces inches	mm	pouces inches	kg
1/4	28,5	1"1/8	14,0	9/16"	0,20
3/8	28,5	1"1/8	14,0	9/16"	0,20
1/2	31,5	1"1/4	19,0	3/4"	0,30
3/4	36,5	1"7/16	25,5	1"	0,50
1	39,5	1"9/16	33,5	1"5/16	0,90
1 1/4	39,5	1"9/16	38,0	1"1/2	0,85
1 1/2	43,0	1"11/16	49,0	1"15/16	1,45
2	52,5	2"1/6	59,0	2"5/16	2,75

Raccordement pour tube SCH 160 / Suitable for 160 run pipe WT

Class 9000

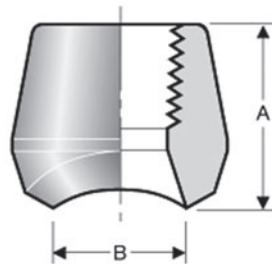
Dim. Nom. Nom. size dimension	Pièces réduites/reducing size				
	A		B		Poids weight
	mm	pouces inches	mm	pouces inches	kg
1/2"	31,5	1"1/4	19,0	3/4"	0,32
3/4"	36,5	1"7/16	25,5	1"	0,55
1"	39,5	1"9/16	33,5	1"5/16	0,95
1"1/2	43,0	1"11/16	49,0	1"15/16	1,50
2"	52,5	2"1/16	59,0	2"5/16	2,90

Raccordement pour tube XXS / Suitable for XXS run pipe WT

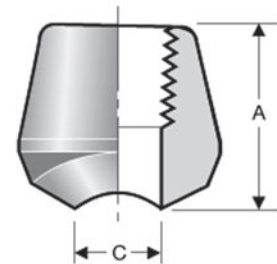
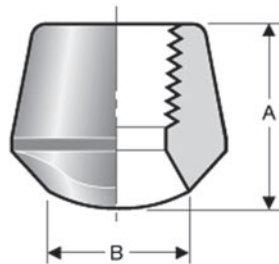
raccords
taraudés

thread outlets

threaded
fittings



Pièces réduites
reducing size



Pièces égales
full size

Class 3000

Dim. Nom. Nom. size	Pièces réduites/reducing size					Pièces égales/full size		
	A(1)		B(2)		Poids weight	C (3)		Poids weight
	mm	pouces inches	mm	pouces inches	kg	mm	pouces inches	kg
1/8"	19,0	3/4"	16,0	5/8"	0,06			
1/4	19,0	3/4"	16,0	5/8"	0,06			
3/8"	21,0	13/16"	19,0	3/4"	0,09			
1/2"	25,0	1"	24,0	15/16"	0,11	14,0	9/16"	0,12
3/4"	27,0	1"1/16	30,0	1"3/16	0,17	19,0	3/4"	0,19
1"	33,0	1"5/16	36,5	1"7/16	0,29	24,0	15/16"	0,31
1" 1/4	33,0	1"5/16	44,5	1"3/4	0,41	32,0	1"1/4	0,45
1" 1/2	35,0	1"3/8	51,0	2"	0,46	38,0	1"1/2	0,50
2"	38,0	1"1/2	65,0	2"9/16	0,80	49,0	1"15/16	0,87
2"1/2	46,0	1"13/16	76,0	3"	1,74	59,0	2"5/16	1,50
3"	51,0	2"	93,5	3"11/16	2,00	73,5	2"7/8	2,15
4"	57,0	2"1/4	120,5	4"3/4	3,35	97,0	3"13/16	3,60

Class 6000

Dim. Nom. Nom. size	Pièces réduites/reducing size				
	A(1)		B		Poids weight
	mm	pouces inches	mm	pouces inches	kg
1/2"	32,0	1"1/4	19,0	3/4"	0,30
3/4"	37,0	1"7/16	25,5	1"	0,50
1"	40,0	1"9/16	33,5	1"5/16	0,90
1"1/4	41,0	1"5/8	38,0	1"1/2	0,85
1"1/2	43,0	1"11/16	49,0	1"15/16	1,45
2"	52,0	2"1/16	59,0	2"5/16	2,75

(1) Dimensions non reprises dans MSS SP97 / Dimensions not listed in MSS SP 97

(2) Même dimension pour pièces égales et pièces réduites / Same dimension for full and reducing sizes

(3) Dimensions appropriées pour collecteurs épaisseurs STD et XS / Suitable for STD and XS run pipe sizes

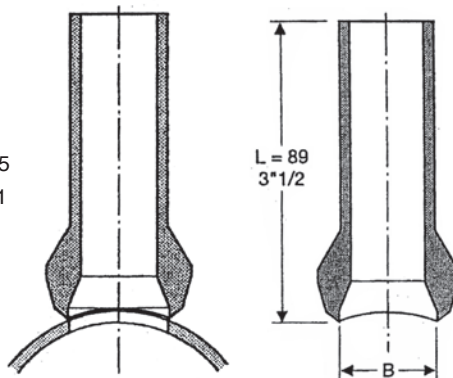
nip-outlets

L'extrémité du raccord pourra être :

- Soit lisse,
- Soit chanfreinée, suivant ASME B 16.25
- Soit filetée NPT, suivant ASME B 1.20.1 (BSP sur demande)

Gamme :

- Classe 3000, Sch 80 : 1/2" à 2"
- Classe 6000, Sch 160 : 1/2" à 2"



raccords allongés extended fittings

The end of the fitting can be :

- Plain
- Bevelled according to ASME B 16.25
- Threaded NPT, according to ASME B 1.20.1 (BSP THREADS on request)

Range :

- Class 3000, Sch 80 : 1/2" to 2"
- Class 6000, Sch 160 : 1/2" to 2"

Class 3000 - Standard - XS

	Diamètre sortie / Outlet size				
	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Dimensions collecteurs Run sizes	6"-1 1/2"	3"-1 1/2"	1-1/2"	2"	3"
	36"-8"		2 1/2"-2"	3 1/2"-3"	4"-3 1/2"
			5"-3"	5"-4"	6"-5"
			36"-6"	12"-6"	12"-8"
				36"-14"	36"-14"

Class 6000 - sch 160 - XXS

	Diamètre sortie / Outlet size				
	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Dimensions collecteurs Run sizes	36"-1 1/2"	36"-1 1/2"	4"-1 1/2"	4"-2"	4"-3"
			36"-6"	36"-6"	8"-5"
					36"-10"

Class 3000

Dim. Nom. Nom. size dimension	B		Poids weight kg
	mm	pouces inches	
1/4"	16,0	5/8"	0,20
3/8"	19,0	3/4"	0,23
1/2"	24,0	15/16"	0,25
3/4"	30,0	1 3/16"	0,40
1"	36,5	1 7/16"	0,65
1 1/4"	44,5	1 3/4"	0,75
1 1/2"	50,8	2"	0,95
2"	65,0	2 9/16"	1,45

Class 6000

Dim. Nom. Nom. size dimension	B		Poids weight kg
	mm	pouces inches	
1/4"			
3/8"			
1/2"	14,0	9/16"	0,25
3/4"	19,0	3/4"	0,50
1"	25,5	1"	0,70
1 1/4"	33,5	1 5/16"	0,88
1 1/2"	38,0	1 1/2"	1,15
2"	43,0	1 11/16"	1,50

• La longueur "L" reste identique quelque soit la dimension / Same length for all sizes

• Classe 3000 correspond au Sch 80 et classe 6000 correspond au Sch 160 / Class 3000 corresponds to Sch 80 and class 6000 corresponds to Sch 160

• XXS sur demande / XXS on request

dimensions du tube selon ANSI B36.10

pipe dimensions as per ansi B 36.10

DIAM. NOM PIPE SIZE	DIAM. EXT. OUTSIDE DIAM.		SCH. 5		SCH. 10		SCH. 20		SCH. 30		SCH. STD		SCH. 40		SCH. XS		SCH. 80		SCH. 100		SCH. 120		SCH. 140		SCH. 160		SCH. XXS	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
1/8"	10,3	0,405	-	-	-	-	-	-	-	-	1,73	0,068	IDEM SCH STD		2,41	0,085	IDEM SCH XS		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/4"	13,7	0,540	-	-	-	-	-	-	-	-	2,24	0,088			3,02	0,119			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/8"	17,1	0,675	-	-	-	-	-	-	-	-	2,31	0,091	SAME AS SCH STD		3,20	0,126	SAME AS SCH XS		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/2"	21,3	0,840	1,65	0,065	2,11	0,083	-	-	-	-	2,77	0,109			3,73	0,147			-	-	-	-	-	-	4,75	0,187	7,47	0,294
3/4"	26,7	1,050	1,65	0,065	2,11	0,083	-	-	-	-	2,87	0,113	IDEM SCH STD		3,91	0,154	IDEM SCH XS		-	-	-	-	-	-	5,54	0,218	7,82	0,308
1"	33,4	1,315	1,65	0,065	2,77	0,109	-	-	-	-	3,38	0,133			4,55	0,179			-	-	-	-	-	-	6,35	0,250	9,09	0,358
1 1/4"	42,2	1,660	1,65	0,065	2,77	0,109	-	-	-	-	3,56	0,140	SAME AS SCH STD		4,85	0,191	IDEM SCH XS		-	-	-	-	-	-	6,35	0,250	9,70	0,382
1 1/2"	48,3	1,900	1,65	0,065	2,77	0,109	-	-	-	-	3,68	0,145			5,08	0,200			-	-	-	-	-	-	7,14	0,281	10,16	0,400
2"	60,3	2,375	1,65	0,065	2,77	0,109	-	-	-	-	3,91	0,154	IDEM SCH STD		5,54	0,218	IDEM SCH XS		-	-	-	-	-	-	8,71	0,343	11,07	0,436
2 1/2"	73,0	2,875	2,11	0,083	3,05	0,120	-	-	-	-	5,16	0,203			7,01	0,276			-	-	-	-	-	-	9,52	0,375	14,02	0,552
3"	88,9	3,500	2,11	0,083	3,05	0,120	-	-	-	-	5,49	0,216	IDEM SCH STD		7,62	0,300	IDEM SCH XS		-	-	-	-	-	-	11,13	0,438	15,24	0,600
3 1/2"	101,6	4,000	2,11	0,083	3,05	0,120	-	-	-	-	5,74	0,226			8,08	0,318			-	-	-	-	-	-	-	-	16,15	0,636
4"	114,3	4,500	2,11	0,083	3,05	0,120	-	-	-	-	6,02	0,237	IDEM SCH STD		8,56	0,337	IDEM SCH XS		-	-	11,13	0,438	-	-	13,49	0,531	17,12	0,674
5"	141,3	5,563	2,77	0,109	3,40	0,134	-	-	-	-	6,55	0,258			9,52	0,375			-	-	12,70	0,500	-	-	15,88	0,625	19,05	0,750
6"	168,3	6,625	2,77	0,109	3,40	0,134	-	-	-	-	7,11	0,280	IDEM SCH STD		10,97	0,432	IDEM SCH XS		-	-	14,27	0,562	-	-	18,24	0,718	21,95	0,864
8"	219,1	8,625	2,77	0,109	3,76	0,148	6,35	0,250	7,04	0,277	8,18	0,322			10,31	0,406			15,06	0,593	18,24	0,718	20,62	0,812	23,01	0,906	22,23	0,875
10"	273,0	10,750	3,40	0,134	4,19	0,165	6,35	0,250	7,80	0,307	9,27	0,365	IDEM SCH STD		12,70	0,500	IDEM SCH XS		18,24	0,718	21,41	0,843	25,40	1,000	28,58	1,125	-	-
12"	323,9	12,750	4,19	0,165	4,57	0,180	6,35	0,250	8,38	0,330	9,52	0,375			14,27	0,562			17,45	0,687	21,41	0,843	25,40	1,000	28,58	1,125	33,32	1,312
14"	355,6	14,000	-	-	6,35	0,250	7,92	0,312	9,52	0,375	9,52	0,375	10,31	0,406	15,16	0,593	19,05	0,750	23,8	0,937	27,76	1,093	31,75	1,250	35,71	1,406	-	-
16"	406,4	16,000	-	-	6,35	0,250	7,92	0,312	9,52	0,375	9,52	0,375	11,13	0,438	16,66	0,656	21,41	0,843	26,19	1,031	30,94	1,218	36,53	1,438	40,46	1,593	-	-
18"	457,2	18,000	-	-	6,35	0,250	7,92	0,312	11,13	0,438	9,52	0,375	12,70	0,500	19,05	0,750	23,80	0,937	29,36	1,156	34,93	1,375	39,67	1,562	45,24	1,781	-	-
20"	508,0	20,000	-	-	6,35	0,250	9,52	0,375	12,70	0,500	9,52	0,375	15,06	0,593	20,62	0,812	26,19	1,031	32,54	1,281	38,10	1,500	44,45	1,750	49,99	1,968	-	-
22"	558,8	22,000	-	-	6,35	0,250	9,52	0,375	12,70	0,500	9,52	0,375	-	-	22,22	0,875	28,57	1,125	34,92	1,375	41,27	1,525	47,62	1,875	53,97	2,125	-	-
24"	609,6	24,000	-	-	6,35	0,250	9,52	0,375	14,27	0,562	9,52	0,375	17,45	0,687	24,59	0,968	30,94	1,218	38,89	1,531	46,02	1,812	52,37	2,062	59,51	2,343	-	-
26"	660,4	26,000	-	-	7,92	0,312	12,70	0,500	-	-	9,52	0,375	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28"	711,2	28,000	-	-	7,92	0,312	12,70	0,500	15,87	0,625	9,52	0,375	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30"	762,0	30,000	-	-	7,92	0,312	12,70	0,500	15,87	0,625	9,52	0,375	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32"	812,8	32,000	-	-	7,92	0,312	12,70	0,500	15,87	0,625	9,52	0,375	17,47	0,688	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34"	863,6	34,000	-	-	7,92	0,312	12,70	0,500	15,87	0,625	9,52	0,375	17,47	0,688	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36"	914,4	36,000	-	-	7,92	0,312	12,70	0,500	15,87	0,625	9,52	0,375	19,05	0,750	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

raccords gaz

Dimensions suivant EN 10241

wrought steel fittings

Dimensions according to EN 10241

Finishing / finition

Black / noir

Hot dip galvanising / galvanisation à chaud

Electro plating / galvanisation électrolytique

Threads / filetages BS21 / ISO7.1 / ISO 228

NF03.004 / NF03.005

DIN 2999 / DIN259

NOMINAL DIAMETER N INCH			1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"
NOMINAL DIAMETER N MM			6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
	90° ELBOW COUDE 90° JD 190	Centre to face	16	22	24	32	35	43	51	52	64	76	89	115	140	160
	EQUAL TEE TÉ ÉGAL JD 200	Centre to face	16	22	24	32	35	43	51	52	64	76	89	115	140	160
	CROSS CROIX JD 220	Centre to face	16	22	24	32	35	43	51	52	64	76	89	115	140	160
	45° ELBOW COUDE 45° JD 194	Centre to face	X	X	19	22	27	33	38	44	51	59	66	77	89	92
	STREET ELBOW COUDE MF JD 195	Centre to face female	X	19	21	25	30	37	43	49	59	68	81	100	X	X
		Centre to face male	X	27	29	35	40	46	54	57	70	83	94	115	X	X
	REDUCED TEE TÉ RÉDUT JD 202		X	TOUTES RÉDUCTIONS JUSQUE 6" ALL REDUCTIONS ARE AVAILABLE UP TO 6"												
	REDUCING SOCKET MANCHON RÉDUT JD 125		X	TOUTES RÉDUCTIONS JUSQUE 6" ALL REDUCTIONS ARE AVAILABLE UP TO 6"												
	CAP BOUCHON FEMELLE JD 188	length	19	24	27	37	38	44	51	54	60	67	73	86	98	98
		minimum thickness	3,5	3,5	3,5	4	4	4,5	5	5,5	6	6	7	7	7,5	8,5

Base materials : forgings/seamless pipes/round and hexagonal bars

Matières de base : ébauches forgées / tubes sans soudure / barres rondes et hexagonale

raccords gaz

Finishing / finition

Black / noir

Hot dip galvanising / galvanisation à chaud

Electro plating / galvanisation électrolytique

Zinc flake / dachromate

wrought steel fittings

Dimensions according to / suivant EN 10241

Threads / filetages BS21 / ISO7.1 / ISO 228

NF03.004 / NF03.005

DIN 2999 / DIN259

NOMINAL DIAMETER N INCH			1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"
NOMINAL DIAMETER N MM			6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
	HEXAGONAL NIPPIE	min length of thread	9,5	12,5	12,5	17,5	19	21	24	24	27	32	35	40	45	45
	MAMELON HEXAGONAL JD 161	Width across flats of hexagon	12	14	17	22	27	36	46	50	65	78	90	115	140	166
	HEXAGONAL BUSHING	Overall length	X	18,5	20,5	25,5	29	31	35	37	41	48	54	62	70	70
	RÉDUCTION MÂLE-FEMELLE JD 177	width across flats of hexagon	X	14	17	22	27	36	46	50	65	78	90	115	140	166
	SQUARE HEAD PLUG	minimum length of thread	6,5	9,7	10,1	13,2	14,5	16,8	19,1	19,1	23,4	26,7	29,8	35,8	40,1	40,1
	BOUCHON MÂLE TÊTE CARRÉE JD 181	size of square	6	9	11	13	14	17	22	27	32	37	37	46	51	60
		minimum height of square	6	6	10	10	12	12	16	16	19	19	22	25	29	32
	FLAT & CONICAL SEAT UNION RACCORD UNION JOINTS PLAT ET CONIQUE JD 209 - 208	overall	37	40	46	51	57	64	70	79	89	102	107	118	X	X
		length of nut	15	15	16	18	20	22	24	25	27	30	31	34	X	X
MF Union also available / union MF disponible - ref JD 211																
	HEXAGONAL HEAD PLUG	minimum length of thread	9,5	12,5	12,5	17,5	19	21	24	24	27	32	35	40	X	X
	BOUCHON MÂLE TÊTE HEXAGONALE JD 187	Size of hexagon	12	14	17	22	27	36	46	50	65	78	90	115	X	X
		minimum height of hexagon	6	6	8	8	10	10	11	13	14	16	19	22	X	X
	HEXAGONAL BACKNUT	Width across flats	17	19	24	30	36	41	50	60	70	90	100	130	160	190
	ÉCROU HEXAGONAL JD 132	length of nut	6,5	6,5	7	8	9	9,5	11	12	13	17	21	22	24	25
	WELDING UNION BUTT/BUTT	length	X	On request	On request	44	54	65	66	67	67	X	X	X	X	X
	RACCORD UNION BUTTWELDING JD 230	Hex. diameter	X			32	41	50	55	60	60	X	X	X	X	X
		OD in mm	X			21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	X	X	X	X	X
	WELDING UNION BUTT/MALE	length	X	On request	On request	61	71	81	89	99	105	X	X	X	X	X
	RACCORD UNION BUTTWELDING - MÂLE FILETÉ JD 229	Hex. diameter	X			32	41	50	60	70	85	X	X	X	X	X
		OD in mm	X			21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	X	X	X	X	X

Base materials : forgings/seamless pipes/round and hexagonal bars

Matières de base : ébauches forgées / tubes sans soudure / barres rondes et hexagonales

mamelons en acier & pièces tubulaires

Finishing/ finition

Black / noir

Hot dip galvanising / galvanisation à chaud

pipe nipples and tubulars

Dimensions according to / suivant EN 10241

Threads / filetages

BS21 / ISO7.1 / ISO 228

NF03.004 / NF03.005

DIN 2999/DIN259

NOMINAL DIAMETER N INCH			1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"
NOMINAL DIAMETER N MM			6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
	RUNNING NIPPLE MAMELON CYLINDRIQUE JD 153	length in mm	x	19	21	27	30	33	38	38	48	51	57	70	78	78
	CLOSE NIPPLE MAMELON COURT JD 151	length in mm	X	27	28	37	39	46	51	51	60	69	75	87	96	96
	BARREL NIPPLE MAMELON TUBE JD 150	length in mm	X	38	38	51	54	60	70	70	79	89	102	114	124	127
	90° BEND COURBE 90° JD F90	centre to face	X	64	73	86	102	121	146	165	203	248	292	381	540	622
	45° BEND COURBE 45° JD F45	centre to face	X	57	64	76	89	105	127	143	175	213	248	324	457	540

	Ø / mm	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
		ab	ab	ab	ab	ab	ab						
BARREL NIPPLES BOBINE FILETÉE JD 150	30	ab	ab	ab	ab	ab	ab						
	40	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab			
	50	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc			
	60	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	
	80	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab
	100	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc
	120	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab
	150	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc
	180	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
	200	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc
	250	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
	300	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
a : Barrel nipples welded tube (black or galvanized)				b : Half nipples welded tube (black or galvanized)				c : seamless pipe standard lengths-other on request					

a.b.c : Any other lengths available on request

	NOMINAL SIZE IN MM	NOMINAL SIZE IN INCH	MIN. USEFUL LENGTH OF THE THREAD IN MM	OVERALL LENGTH IN MM
LONGSCREWS LONGUE VIS JD 154	8	1/4"	37	80
	10	3/8"	40	100
	15	1/2"	52	100
	20	3/4"	54	120
	25	1"	62	140
	32	1 1/4"	70	150
	40	1 1/2"	71	150
	50	2"	82	170
	65	2 1/2"	97	180
	80	3"	106	200
	100	4"	121	250
	125	5"	130	on request
	150	6"	132	on request

Base materials :medium and heavy series welded pipes / seamless pipes

Matières de base : tubes soudés séries moyenne et forte / tubes sans soudure

manchons en acier

Finishing/finition

Black / noir

Degreased / dégraissé

Hot dip galvanising / galvanisation à chaud

Electro plating / galvanisation électrolytique

steel couplings

Dimensions according to/suivant EN 10241

Threads / filetages

BS21 / ISO7.1 / ISO 228

NF03.004 / NF03.005

DIN 2999 / DIN259

EUROPEAN STANDARDS

NOMINAL DIAMETER N INCH			1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"
NOMINAL DIAMETER N MM			6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	90	100	125	150
	SOCKETS MEDIUM TYPE JD 101 EN 10241	min OD	15	18,5	21,3	26,6	31,8	39,5	48,3	54,5	66,2	82	95	on request	121,4	146,3	173,3
	length	17	25	26	34	36	43	48	48	56	65	71	83		92	92	
	HALF SOCKETS MEDIUM TYPE JD 140 EN 10241	min OD	15	18,5	21,3	26,6	31,8	39,5	48,3	54,5	68	84,2	98,4	on request	124	149	177
	length	8	11	12	15	17	20	22	22	26	30	34	40		44	44	
G40 1" (OD 39,5 - L 20)			G40 1 1/2" (OD 54,5 - L 25)					ALSO AVAILABLE									
	SOCKETS HEAVY TYPE JD 102 EN 10241	min OD	15	18,5	22	27	32,5	39,5	49	56	68	84	98	on request	124	151	177
	length	19	27	28	37	39	46	51	51	60	69	75	87		96	96	
	HALF SOCKETS HEAVY TYPE JD 141 EN 10241	min OD	15	18,5	22	27	32,5	39,5	49	56	68	84	98	on request	124	151	177
	length	8	11	12	16	19	21	25	25	28	30	35	40		44	44	
G41 3/4" (OD 33,3 - L 17)			G41 1 1/4" (OD 49 - L 22)				G41 2" (OD 69,5 - L 28)				ALSO AVAILABLE						
	HEAVY COUPLING JD 105 DIN 2999 DIN 2986-1959	diameter in mm	X	X	X	X	33,1	X	49	56	69,1	81	98	on request	123,4	151,3	176,5
	length in mm	X	X	X	X	36	X	48	48	56	65	71	83		92	92	
	SEAMLESS COUPLING JD 127 P235 GH TC 1 DIN 2999 ST 35.8/1 DIN 17175 P235GH TC1	diameter in mm	15	18,5	21,3	26,9	33,7	42,4	51	57	70	88,9	101,6	X	132	X	X
	length in mm	17	25	26	34	36	43	48	48	56	65	71	X	83	on request	on request	
	SEAMLESS HALF COUPLING JD 147 DIN 2999 ST 35.8/1 DIN 17175	diameter in mm	15	18,5	21,3	26,9	33,7	42,4	51	57	70	88,9	101,6	X			132
	length in mm	8	11	12	15	17	20	22	22	26	30	35	X	40			

Base materials : special Delcorte socket tubing / seamless pipes

Matières de base : tubes à manchons suivant spécification Delcorte / tubes sans soudure

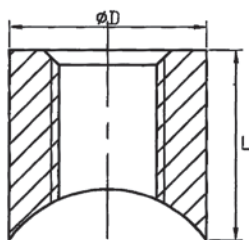
manchons grugés pour installations anti-feu

profile sockets for sprinkler systems

taraudages disponibles: BSP et NPT

available thread types: BSP and NPT

Dimension du manchon socket size



Socket sizes / Manchons	OD	inch	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
		nom	15	20	25	32	40	50	65
		mm	26,6	33,3 ^a	40	49,25	56,3	69,5	84,4
	Base lengths options mm		23	23	27	35	35	45	65
Run pipe size / tube porteur ^b			34	36	43	on request sur demande	on request sur demande	on request sur demande	on request sur demande
	OD inch	nom	other base lengths on request / autres longueurs sur demande						
Run pipe size / tube porteur ^b	1"	25	15 x 25	20 x 25	on request sur demande				
	1 1/4"	32	15 x 32	20 x 32	25 x 32	on request sur demande			
	1 1/2"	40	15 x 40	20 x 40	25 x 40	32 x 40	on request sur demande		
	2"	50	15 x 50	20 x 50	25 x 50	32 x 50	on request sur demande	on request sur demande	
	2 1/2"	65	15 x 65	20 x 65	25 x 65	32 x 65	40 x 65	50 x 65	on request sur demande
	3"	80	15 x 80	20 x 80	25 x 80	32 x 80	40 x 80	50 x 80	65 x 80
	4"	100	on request sur demande	20 x 100	25 x 100	32 x 100	40 x 100	50 x 100	65 x 100
	6"	150	on request sur demande	on request sur demande	25 x 150	32 x 150	40 x 150	50 x 150	65 x 150

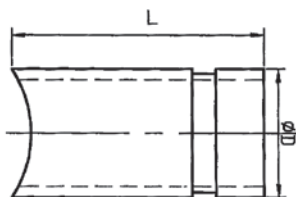
a : diamètre extérieur 32 mm disponible sur demande / alternatively, OD 32mm available on request

b : tube porteur 8" et plus sur demande / run pipe sizes of 8" and above on request

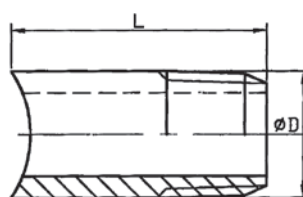
bobines grugées rainurées ou filetées

profile tubular grooved or threaded

bobine rainurée
grooved and profile
pipe piece



bobine filetée
profile threaded
nipple



Dimensions / sizes

OD inch	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
OD nom	15	20	25	32	40	50	65	80
OD mm	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1/73c	88,9
Length ^a	80	80	80	80	80	80	80	80
Run Pipe inch	3/4" - 4"	1"-4"	1 1/4"-6"	1 1/2"-6"	2"-6"	2 1/2"-6"	3"-8"	4"-8"
Run Pipe mm	20-100	20-100	32-150	40-150	50-150	65-150	80-200	100-200
Threads ^b	BSP/NPT	BSP/NPT	BSP/NPT	BSP/NPT	BSP/NPT	BSP/NPT	BSP/NPT	BSP/NPT

a : autres longueurs sur demande / other lengths on request

b : concerne les bobines filetées / for threaded nipples

c : diamètre 73mm pour les tubes suivant ASME / 73mm OD for ASME pipes

PETROMETALIC CONNECTEURS



B.P. 287
11, rue des Écluses de Selles
F-59405 CAMBRAI CEDEX
Tél. +33 3 27 72 06 60
Fax : +33 3 27 72 06 61

www.petrometalic-connecteurs.com
contact@petrometalic-connecteurs.com